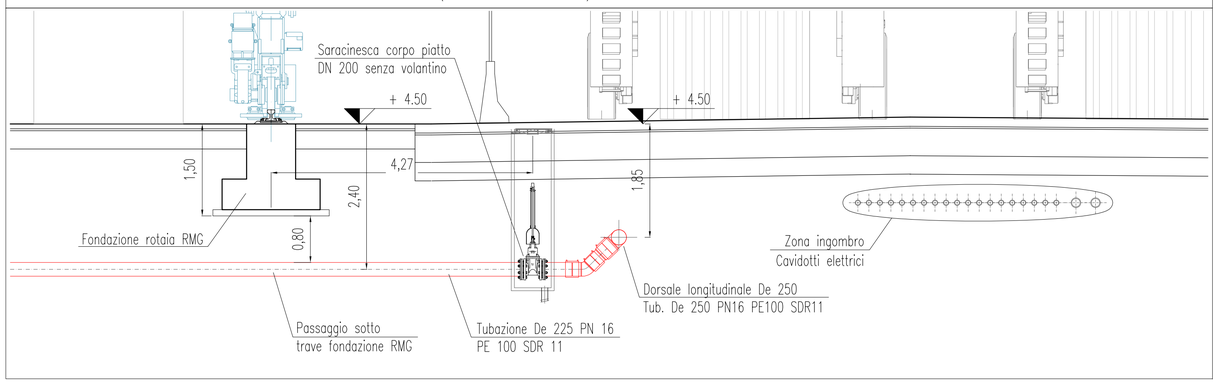
SEZIONE A-A – ATTRAVERSAMENTO CASSONE REGGISPINTA DA ZONA BANCHINA CONTAINER (TRAVE DI CORONAMENTO) A ZONA INTERNA – PASSAGGIO ENTRO STRUTTURA CASSONE



SEZIONE B-B – POSIZIONAMENTO DORSALE INTERNA ANTINCENDIO INTERRATA (LATO BANCHINA CONTAINER)



N.B. ACCORGIMENTI PER UNA CORRETTA INSTALLAZIONE DELLE TUBAZIONI INTERRATE – ZONA RILEVATO

LE TUBAZIONI INTERRATE IN POLIETILENE DOVRANNO ESSERE POSATE AD UNA PROFONDITA' SUFFICIENTE DA EVITARE UNA DEFORMAZIONE SECONDO NORMA UNI 11149 / UNI 10779 NON SUPERIORE AL 5%. IN PARTICOLARE DOVRA' ESSERE GARANTITA LA POSA DELLA TUBAZIONE STESSA ENTRO UNO STRATO DI SABBIA VAGLIATA BEN COSTIPATA DI SPESSORE (TUTT'ATTORNO ALLA TUBAZIONE) NON INFERIORE A 40 cm. LE CARATTERISTICHE DEL TERRENO ATTORNO ALLA TUBAZIONE DOVRANNO ESSERE TALI DA AVERE I SEGUENTI PARAMETRI CARATTERISTICI:

1) MODULO DI REAZIONE DEL TERRENO Es > 30 Mpa

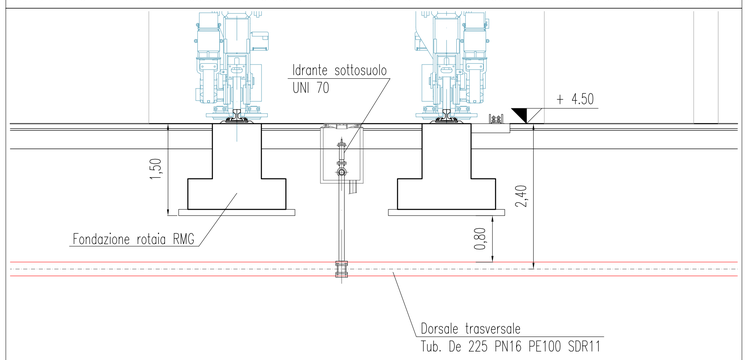
2) INDICE DI PROCTOR Ip> 95%PLADDOVE QUESTO NON SIA POSSIBILE ED IN PRESENZA DI CARICHI CONCENTRATI E PROFONDITA' DI INTERRAMENTO NON SUFFICIENTI DOVRANNO ESSERE REALIZZATE OPPORTUNI ACCORGIMENTI PER LA RIPARTIZIONE DEL CARICO IN PROFONDITA' QUALI BEOLE IN CLS E/O LA POSA DI IDONEE GEORETI.

N.B. ACCORGIMENTI PER UNA CORRETTA INSTALLAZIONE DELLE TUBAZIONI INTERRATE – ZONA IMPALCATO

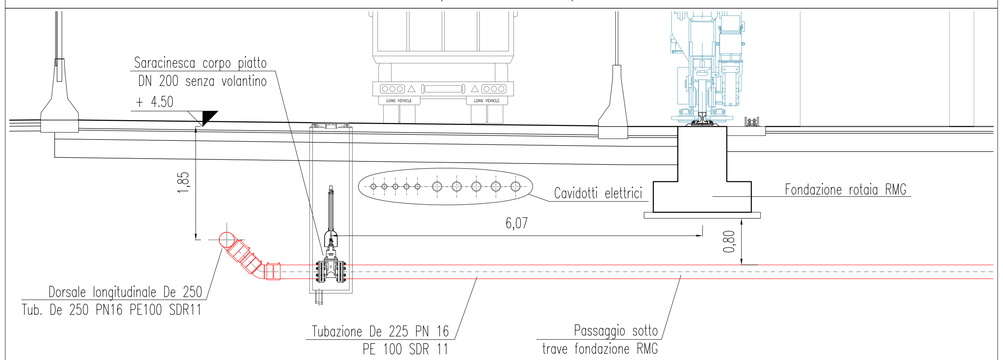
LE TUBAZIONI PREVISTE ANNEGATE ENTRO STRUTTURE IN CLS SARANNO ADEGUATAMENTE INCAMICIATE MEDIANTE TUBAZIONI IN PVC COME DA PROGETTO. TUTTI I TRATTI IN CUI TALE PRATICA NON POSSA ESSERE ATTUATA (IN CORRISPONDENZA DI PEZZI SPECIALI QUALI GIUNTI A TEE, CURVE, RIDUZIONI ETC..) LA DITTA INSTALLATRICE DOVRA' PORRE LA MASSIMA ATTENZIONE ALLA FASE REALIZZATIVA COORDINANDOSI CON L'IMPRESA EDILE AL FINE DI FAR PREDISPORRE IDONEE CASSERATURE E DI COLLAUDARE PREVENTIVAMENTE DETTI TRATTI DI TUBAZIONI PRIMA DELLA ESECUZIONE DEL GETTO DA PARTE DELL'IMPRESA EDILE.

0 1 2 3 4 5 m

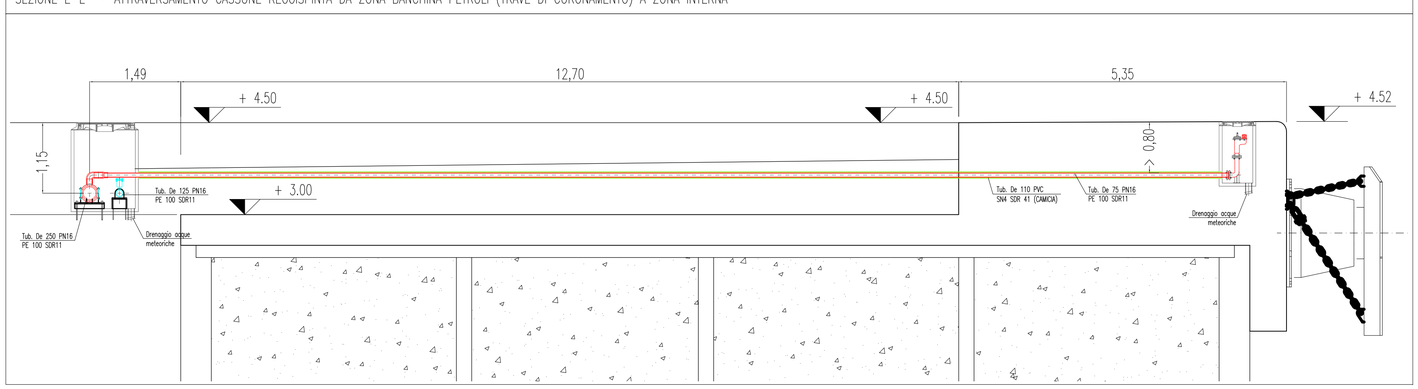
SEZIONE C-C – PARTICOLARE POSIZIONAMENTO DORSALE TRASVERSALE INTERRATA E STACCO ALIMENTAZIONE IDRANTE SOTTOSUOLO



SEZIONE D-D – POSIZIONAMENTO DORSALE INTERNA ANTINCENDIO INTERRATA (LATO BANCHINA PETROLI)



SEZIONE E-E – ATTRAVERSAMENTO CASSONE REGGISPINTA DA ZONA BANCHINA PETROLI (TRAVE DI CORONAMENTO) A ZONA INTERNA



AUTORITA' PORTUALE DI SAVONA

PORTO DI VADO LIGURE

PROJECT FINANCING PER:

PROGETTAZIONE DEFINITIVA ED ESECUTIVA, ESECUZIONE DEI LAVORI DELLA NUOVA PIASTRA MULTIFUNZIONALE DEL PORTO DI VADO LIGURE E GESTIONE DELLA PARTE RELATIVA AL TERMINAL CONTENITORI

SOCIETA' DI PROGETTO : APM TERMINALS VADOLIGURE S.p.A.

MAERSK

GRANDI LAVORI FINCOSIT

PROGETTAZIONE

PROGETTISTA S.p.A.

IL RESPONSABILE
Dott. Ing. Guido Fiorini

PERIZIA DI VARIANTE

ELABORATO N^ :

TITOLO ELABORATO:

IMPIANTI
MECCANICI
IMPIANTI IDRICO IGIENICO SANITARIO, GAS METANO ED ANTINCENDIO
SEZIONI A-A, B-B, C-C, D-D ED E-E

MI0102-PV-I-M-D-307-00

DATA	ELABORATO	CONTROLLATO	APPROVATO
Dicembre 2015	A. REDAELLI	A. DALLA VALLE	G. FIORINI

REVISIONE N^	DATA	DESCRIZIONE
00	Dicembre 2015	EMISSIONE PER APPROVAZIONE

NOME FILE:
MI0102-PV-I-M-D-307-00.dwg

SCALA: GRAFICA

A TERMINE DI LEGGE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO ELABORATO CON DIVIETO DI RIPRODURLO RENDENDOLO NOTO A TERZI ANCHE PARZIALMENTE SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE.