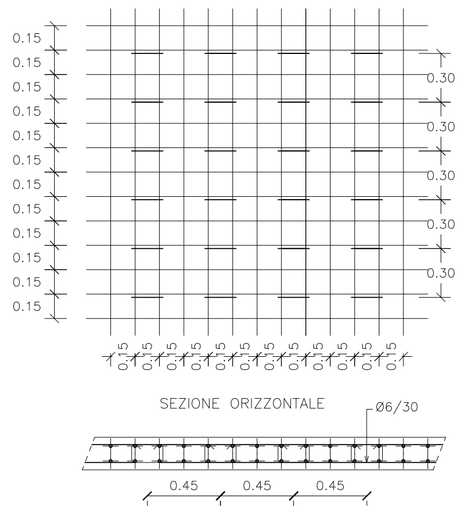
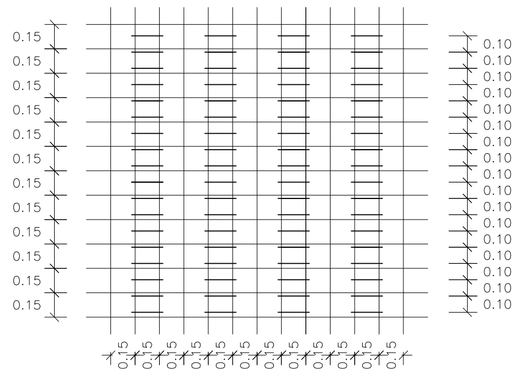
PARETI IN C.A DA 20cm
LEGATURE FRA ARMATURE DI PARETE

ZONA NON CONFINATA
VISTA

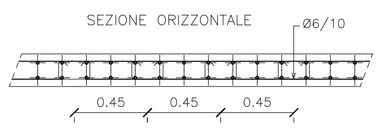


SEZIONE ORIZZONTALE

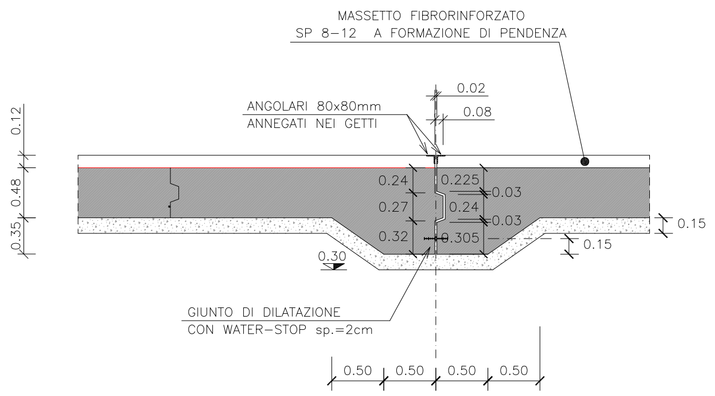
ZONA CONFINATA
VISTA



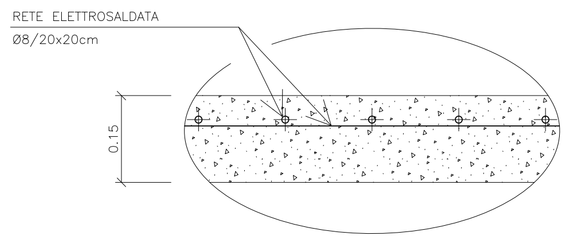
SEZIONE ORIZZONTALE



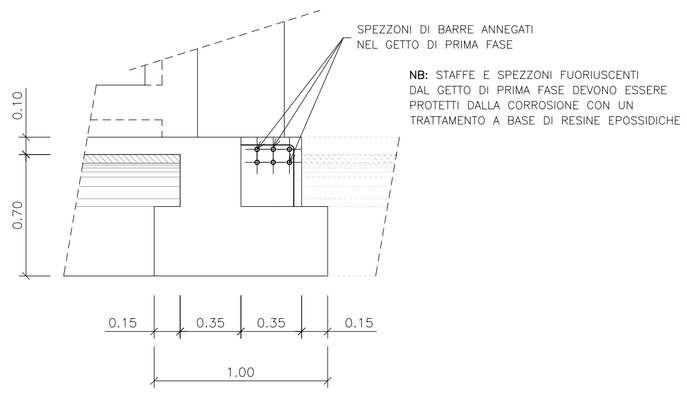
PAVIMENTAZIONE AUTORIMESSA CON
MASSETTO FIBRORINFORZATO SP 8–12cm



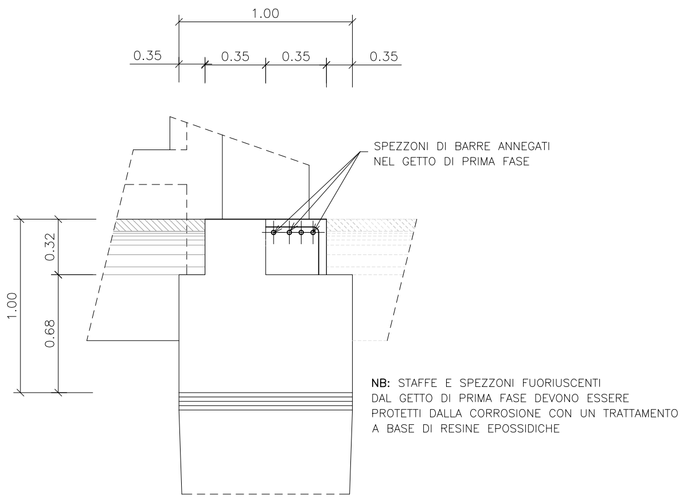
ARMATURA MASSETTO DI SOTTOFONDO



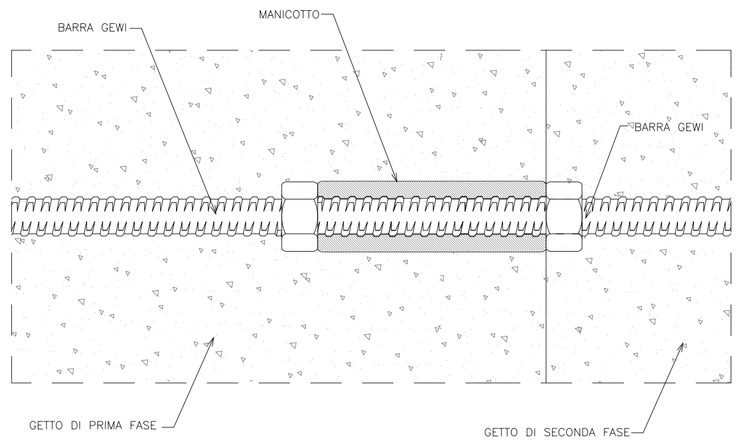
DETTAGLIO GIUNTI DI COSTRUZIONE SU ALLINEAMENTO
5 PER SOLAIO CON SOLETTA COLLABORANTE



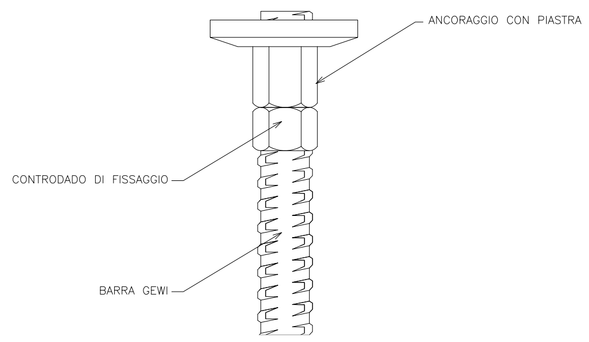
DETTAGLIO GIUNTI DI COSTRUZIONE SU ALLINEAMENTO
5 PER SOLAIO SENZA SOLETTA COLLABORANTE



BARRE GEWY SU RIPRESA DI GETTO
CON MANICOTTO E CONTRODADI

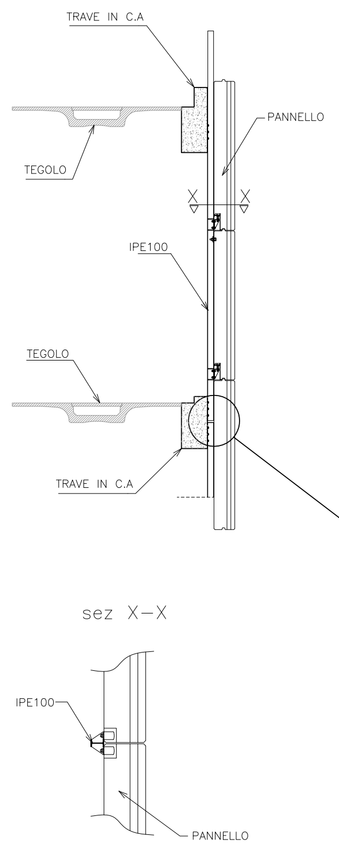


DETTAGLIO
RIPRESE BARRE GEWI



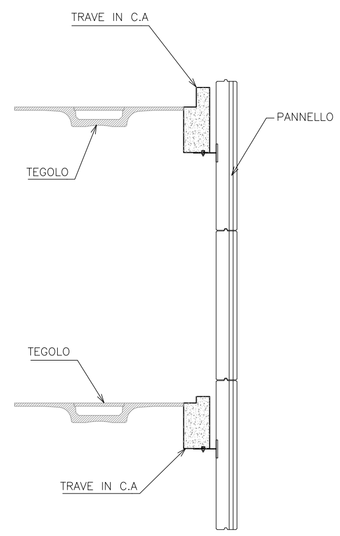
SISTEMA DI FISSAGGIO DEI PANNELLI
PREFABBRICATI DI FACCIATA

Sezione su IPE 100

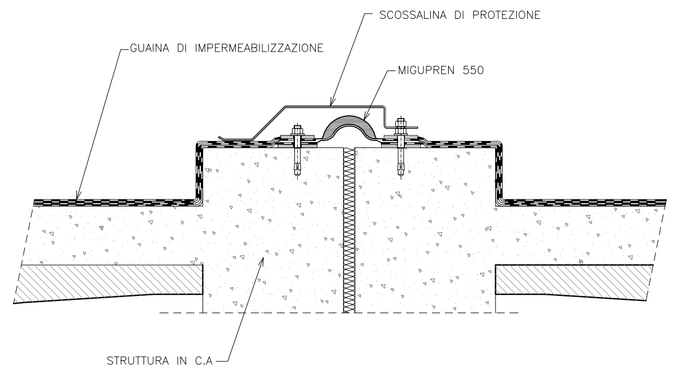


sez X–X

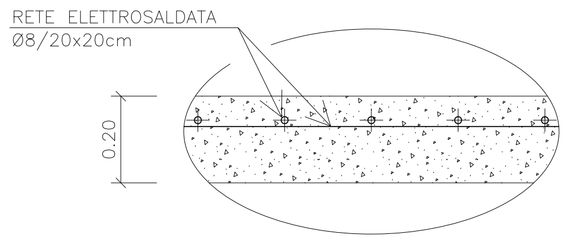
Sezione intermedia
in corrispondenza dei
fissaggi dei pannelli
alle travi



GIUNTO DI DILATAZIONE SU COPERTURA AUTORIMESSA
DISPOSITIVO CON MOVIMENTO TRIDIREZIONALE
MIGUPREN WFB 550



FONDAZIONE DEGLI EDIFICI BLOCCHI A,B,C e D
ARMATURA MASSETTO DI SOTTOFONDO



Caratteristiche dei materiali

- Calcestruzzi per strutture in c.a., conforme a UNI EN 206-1 del Marzo 2006, confezionato con cemento tipo IV A e con caratteristiche diversificate per le varie tipologie strutturali secondo i requisiti indicati nel prospetto seguente:

CARATTERISTICA	STRUTTURE DI FONDAZIONE	STRUTTURE IN ELEVAZIONE	TEGOLE PREFABBR.	SOLETTA IN OPERA (SOLAI)
CLASSE DI ESPOSIZIONE	XS1	XS1	XS1	XC3
CLASSE DI RESISTENZA	C32/40	C35/45	C45/55	C32/40
RAPPORTO A/C	0.50	0.50	0.40	0.50
CONTENUTO MAX CLORURI	cl 0.20	cl 0.20	cl 0.10	cl 0.20
CLASSE SLUMP	S4	S4	S5	S4
DIM. MAX AGGREGATO	20mm	20mm	15mm	20mm
RICOPRIMENTO	50mm	45mm	30mm	30mm
fck,cube	≥30N/mm²	≥45N/mm²	≥55N/mm²	≥40N/mm²

- Acciaio preteso in trefoli con diametro nominale 6/10” e 3/8”, a basso rilassamento per tegoli prefabbricati in c.a.p.:
  fp1k ≥ 1670 N/mm2
  fptk ≥ 1860 N/mm2
- Acciaio classe B450C in barre di armatura ad aderenza migliorata, reti e tralicci elettrosaldati per strutture in c.a.:
  fyk = 450 MPa (tensione di snervamento)
  fyt = 540 MPa (tensione di rottura)
- Acciaio classe B450A per barre di armatura ad aderenza migliorata, tipo Gewi per strutture in c.a.:
  fyk = 500 MPa (tensione di snervamento)
  fyt = 550 MPa (tensione di rottura)
- Acciaio per grigliati elettrosaldati, conforme a UNI EN 10025, grado S235 JR, zincato a caldo:
  fyk = 235 MPa (tensione di snervamento)
  fyt = 360 MPa (tensione di rottura)
- Acciao per carpenteria metallica conforme a UNI EN 10025, grado S275:
  fyk = 275 MPa (tensione di snervamento)
  fyt = 430 MPa (tensione di rottura)

AUTORITA' PORTUALE DI SAVONA
PORTO DI VADO LIGURE

PROJECT FINANCING PER:
PROGETTAZIONE DEFINITIVA ED ESECUTIVA, ESECUZIONE DEI LAVORI DELLA NUOVA PIASTRA MULTIFUNZIONALE DEL PORTO DI VADO LIGURE E GESTIONE DELLA PARTE RELATIVA AL TERMINAL CONTENITORI

ASSOCIAZIONE TEMPORANEA DI IMPRESE

MAERSK | GRANDI LAVORI FINCOSIT

PROGETTAZIONE

TECHNITAL S.p.A.

IL RESPONSABILE
Dott. Ing. Guido Fiorini

PROGETTO DEFINITIVO

ELABORATO N° :

TITOLO ELABORATO:

STRUTTURE EDIFICI
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E DETTAGLI COSTRUTTIVI

MI010P–PE–S–C–D–4910–C2

DATA			
Maggio 2014	ELABORATO	CONTROLLATO	APPROVATO
SIGLA	F.VIANELLO	F. CORTIANA	G. FIORINI
REVISIONE 1			
REVISIONE 2			
REVISIONE 3			

NOME FILE
MI010P–PE–S–C–D–4910–C2.dwg

SCALA: GRAFICA

A TERMINE DI LEGGE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO ELABORATO CON DIVIETO DI RIPRODURLO RENDENDOLO NOTO A TERZI ANCHE PARZIALMENTE SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE.