SCHEDA E EMISSIONI –ACQUA-

TABELLA E2.A ACQUE REFLUE INDUSTRIALI

Identificazione dell'unità produttiva: **Impianto chimico fisico di trattamento rifiuti liquidi**

Sigla di identificazione dello scarico: **S3**

Modalità di scarico	Continuo		
Frequenza	Giorni/anno:330	Giorni/settimana:7	Ore giorno:24
Tipologia	□ acque di processo	□ raffreddamento	□ altro _____
Tipologia recettore	Fognatura	**Nome recettore**	
Coordinate Gaus Boaga	**Lat. N** 4,899,927	**Long E**	1,453,860
Portata media giornaliera	90 mc	**Portata media annua**	29.700 mc
Impianto di trattamento	Biologico		
Portata max di progetto	4mc/h	**Trattamento fanghi**	**NO** □ **SI** ☑

Inquinanti presenti nell'emissione e loro caratteristiche

Parametro	***Limiti in deroga*** [1] ***mg/l***	***Limiti in deroga*** [2] ***mg/l***	***Limiti tab. 3 All. 5, parte III D.Lgs. 152/06 mg/l***
Solidi sospesi totali	200	200	300
BOD5	250	1.500	2.250
COD	500	2.000	3.000
Boro	4	150	230
Solfuri (come H_2S)	2	6	9
Solfiti (come SO_3)	2	20	30
Cloruri	1.200	10.000	15.000
Fluoruri	12	120	180
Fosforo	10	30	50
Azoto ammoniacale (come NH_4)	30	2.500	3.750

Parametro	***Limiti in deroga*** [1] ***mg/l***	***Limiti in deroga*** [2] ***mg/l***	***Limiti tab. 3 All. 5, parte III D.Lgs. 152/06 mg/l***
Azoto Nitroso (come N)	0,6	3	4,5
Azoto Nitrico (come N)	30	50	75
Grassi ed oli animali e vegetali	40	200	300
Idrocarburi totali	10	200	300
Fenoli totali	1	5	8
Solventi organici aromatici	0,4	2	3
Tensioattivi totali	4	90	120
Ferro	4	12	18
Alluminio	2	6	9
Rame	0,4	1,2	1,8

SCHEDA E **EMISSIONI –ACQUA-**

ACQUE REFLUE INDUSTRIALI

TABELLA E2.A

Presenza di sostanze pericolose di cui alla Tabella 3/A dell'Allegato 5 al D. Lgs. 152/99

Nel complesso IPPC si svolgono attività di cui alla Tab. 3/A dell'allegato 5 del D. Lgs. 152/99 e nei cui scarichi è accertata la presenza delle sostanze di cui alla medesima tabella in quantità o concentrazione superiore ai limiti di rilevabilità delle metodiche di rilevamento in essere all'entrata in vigore del D. Lgs. 152/99 o aggiornati ai sensi del p.to 4 dell'all. 5	**NO** ☑ **SI** ☐

Se sì, compilare la seguente tabella:

La capacità di produzione del singolo processo industriale che comporta la produzione ovvero la trasformazione ovvero l'utilizzazione delle sostanze di cui alla Tab. 3/A. La capacità di produzione deve essere indicata con riferimento alla massima capacità oraria moltiplicata per il numero massimo di ore lavorative giornaliere e per il numero massimo di giorni lavorativi.	Tipologia	Quantità	Unità di Misura
Il fabbisogno orario di acqua per ogni specifico processo produttivo	Tipologia	Quantità	Unità di Misura

Presenza di sostanze pericolose di cui alla Tabella 5 dell'Allegato 5 al D. Lgs. 152/99

Lo scarico contiene sostanze di cui alla tabella 5, Allegato 5 al D. Lgs. 152/99	**NO** ☑ **SI** ☐

Se si, indicare compilare la seguente tabella

Parametro	Concentrazione Max attesa (mg/l)	Concentrazione media (mg/l)	Flusso di massa Max atteso (g/h)	Flusso di massa medio (g/h)

TABELLA E2.A **ACQUE REFLUE INDUSTRIALI**

Presenza di sostanze pericolose di cui alla Tabella A al D. M. n. 367 del 6/11/03

Lo scarico contiene le sostanze indicate nell'allegato 'A' del D. M. 06/11/2003 n. 367	**NO** ☑ **SI** ☐

Se sì, indicare compilare la seguente tabella

Parametro	Concentrazione Max attesa (mg/l)	Concentrazione media (mg/l)	Flusso di massa Max atteso (g/h)	Flusso di massa medio (g/h)

Sistemi di controllo

Sono presenti misuratori di portata e contatori volumetrici allo scarico	□ SI □ NO
Sono presenti sistemi di controllo in automatico ed in continuo di parametri analitici ?	□ SI □ NO
Se SI', specificare i parametri controllati ed il sistema di misura utilizzato	
E' presente campionatore automatico allo scarico	□ SI □ NO

TABELLA E2.A **ACQUE REFLUE INDUSTRIALI**

Scarichi parziali

SCHEDA E EMISSIONI –ACQUA-

Esistono scarichi parziali che confluiscono nello scarico finale. (es. reflui che devono subire pretrattamenti, scarichi che dovrebbero essere separati al fine di evitare diluizioni ai sensi di quanto disciplinato dall'art. 28 del D. Lgs. 152/99, ma per la separazione dei quali esistono impedimenti tecnici e che sono pertanto muniti di pozzetto di ispezione dedicato…)	**NO** ☑ **SI** ☐

Se sì compilare la seguente tabella

Modalità di scarico			
Frequenza	Giorni/anno:	Giorni/settimana:	Ore giorno:
Tipologia	□ acque di processo	□ raffreddamento	□ altro _____
Portata media giornaliera		**Portata media annua** [7]	
Impianto di pre-trattamento			
Riferimento planimetria			
Sono presenti misuratori di portata o contatori volumetrici	□ SI □ NO	**Sono presenti sistemi di controllo in automatico ed in continuo di parametri analitici ?**	□ SI □ NO parametri monitorati _____

Sostanze presenti nello scarico parziale

Parametro	Concentrazione Max attesa (mg/l) [6]	Concentrazione media (mg/l) [7]	Flusso di massa Max atteso (g/h) [6]	Flusso di massa medio (g/h) [7]

TABELLA E2.B **ACQUE REFLUE DOMESTICHE**

Identificazione dello scarico: Scarico servizi e locale analisi controllo

Sigla di identificazione dello scarico: **S2** Scarico già presente per i servizi , spogliatoi ecc impianto di discarica

Abitanti equivalenti		4		
Tipologia recettore		Pubblica fognatura e depuratore consortile	**Nome recettore**	
Coordinate Gaus Boaga	**Lat. N** 4899955		**Long E**	1453893
Impianto di trattamento		Trattamento operato successivamento dal depuratore consortile		

SCHEDA E EMISSIONI –ACQUA-

TABELLA E2.C ACQUE METEORICHE POTENZIALMENTE CONTAMINATE

Nessuna presenza di scarichi potenzialmente contaminati

Sigla di identificazione dello scarico:

Provenienza contaminazione			
Superficie dilavata (m^2)		**Tipologia superficie**	
Tipologia recettore		**Nome recettore**	
Coordinate Gaus Boaga	**Lat. N**	**Long E**	
Sistema di trattamento			
Inquinanti potenzialmente presenti			

TABELLA E2.D	ACQUE METEORICHE POTENZIALMENTE NON CONTAMINATE

Nessuna presenza di scarichi potenzialmente non contaminati

Sigla di identificazione dello scarico:

Superficie dilavata (m^2)		**Tipologia superficie**	
Tipologia recettore		**Nome recettore**	
Coordinate Gaus Boaga	**Lat. N**	**Long E**	