BENTOSUND 120

Trattasi di una speciale bentonite ad elevato contenuto in montmorillonite, adatta alla preparazione dei fluidi utilizzati in Ingegneria Civile per lo scavo di pali e diaframmi in calcestruzzo. Il Bentosund 120 può essere utilizzato anche per la preparazione di miscele iniettabili ed autoindurenti a base di cemento e per trattamenti d'impermeabilizzazione in genere.

CARATTERISTICHE GENERALI E REOLOGICHE	
Residuo al vaglio da 10000 maglie	0,5 – 1 %
Umidità	11 – 13 %
Limite di liquidità	> 400 %
Viscosità marsh 1500/1000	40 "
Forza gel (determinazione allo shearometro)	5 – 7 lbs/100 sq.ft.
Decantazione della sospensione in 24 ore	0
Acqua pressofiltrata (30' a 7 Kg/cm2)	13 – 15 ml
pH dell'acqua filtrata	9
Spessore del pannello di pressofiltrazione	1,5 – 2 mm
Rapporto bentonite – acqua	0,055 – 0,065

ANALISI CHIMICA	
SiO_2	56,88 %
Al_2O_3	20,4 %
TiO_2	0,4 %
Fe_2O_3	4,44 %
P_2O_5	0,07 %
MnO	0,12 %
MgO	3,59 %
CaO	2,82 %
K_2O	0,62 %
Na_2O	3,17 %
Perdita alla calcinazione	7,49 %

LAVIOSA CHIMICA MINERARIA S.P.A.
57123 LIVORNO (Italy) • Via Leonardo da Vinci, 21
Tel. (++39) 0586 434146 - Fax (++39) 0586 434130
http://www.laviosa.it • E-mail: tecnogea@laviosa.it

COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001

LAVIOSA CHIMICA MINERARIA SpA

Stabilimento di Livorno - Via Galvani, 20

LABORATORIO CHIMICO

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV

CERTIFICATO DI CONFORMITA'

DESTINAZIONE	E.L.S.E S.p.A
DATA DI SPEDIZIONE	27/02/02

CAPITOLATO DI RIFERIMENTO	SPECIFICHE DI QUALITA' LCM

MATERIALE	BENTOSUND	120
CODICE	AABOC01	
N° RIFERIMENTO : LOTTO N°		
: BOLLA N°		
CONDIZIONI DI FORNITURA		
CONFERMA ORDINE N°		

MATERIALE CONFORME ALLE SPECIFICHE SOTTO ELENCATE

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE		Limiti min	Limiti max	Norme di Riferimento
Umidità	%		15	OCMA DFCP/4
Residuo a umido su 230 Mesh (10000 maglie/cmq)	%		1	S G I S.3090/14
Limite di liquidità	%	400		"
Limite di plasticità	%	55		
Viscosità Marsh 1500/1000	sec	38		OCMA DFCP/4
Decantazione della sospensione	%		0	"
Concentrazione in bentonite	Kg/mc		60	"
Acqua separata per presso - filtrazione a 7 Kg/cmq	ml		15	OCMA DFCP/4
Spessore del cake	mm		2,5	"
pH dell'acqua filtrata			9,5	"

Laviosa Chimica Mineraria S.p.a.
Cordiali saluti
Alessandro Bertini