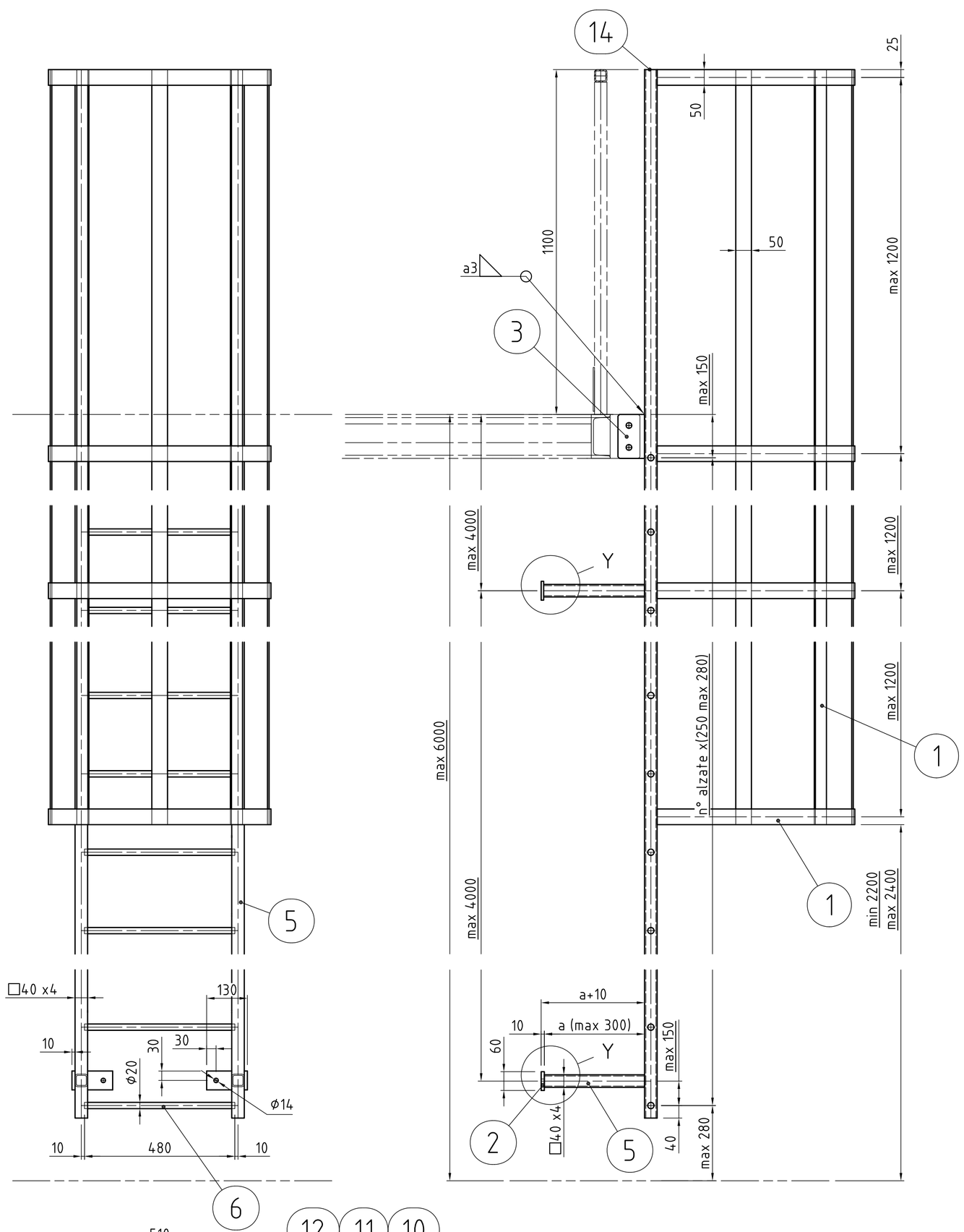
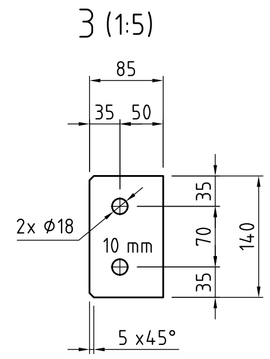
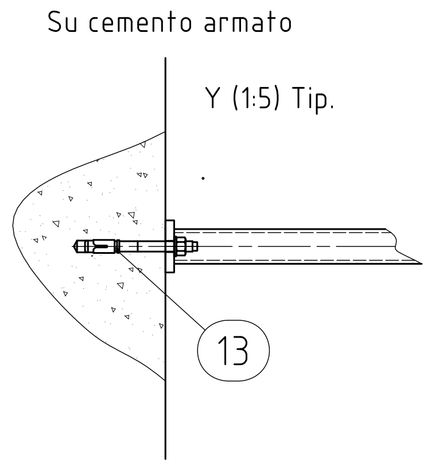
Sx+Dx= da eseguire sinistro e destro / left and right hand execution / à exécuter gauche et droite	A2E= Zincatura Electro-galvanized Zinguer EN ISO 4042	Tolleranze per cordoni di saldatura / Tolerances for welded joints / Tolérances pour cordons de soudure EN ISO 5817 Liv.C	a Saldatura continua / Continuous welding / Soudure continue	a n x l (e) Saldatura discontinua / Interrupted welding / Soudure discontinue	Saldatura al montaggio / Site welding / Soudure au montage	Saldatura attorno / Circular welding / Soudure autour

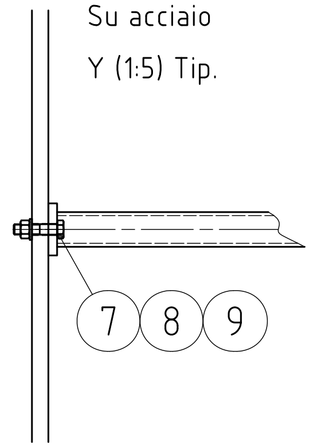
Tolleranze generali per le costruzioni saldate secondo normativa UNI EN ISO 13920 Parte 1 A
General Tolerances for welding constructions after UNI EN ISO 13920 share 1 A
Tolérances générales pour les constructions soudeés selon UNI EN ISO 13920 partie 1 A

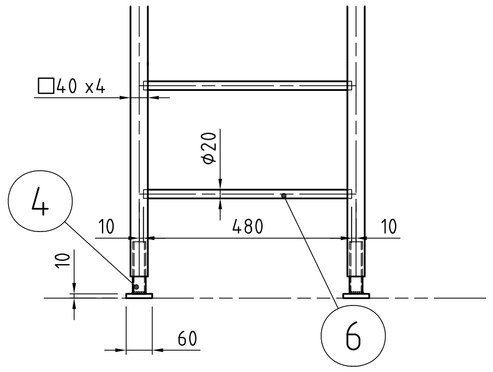
Lunghezze lineari / Linear dimensions / Long. Linéaires	2...30	> 30...120	> 120...400	> 400...1000	> 1000...2000	> 2000...4000	> 4000...8000	> 8000...12000	> 12000...16000	> 16000...20000
	± 1	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8

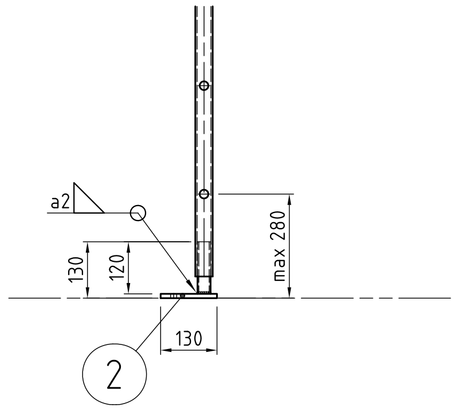


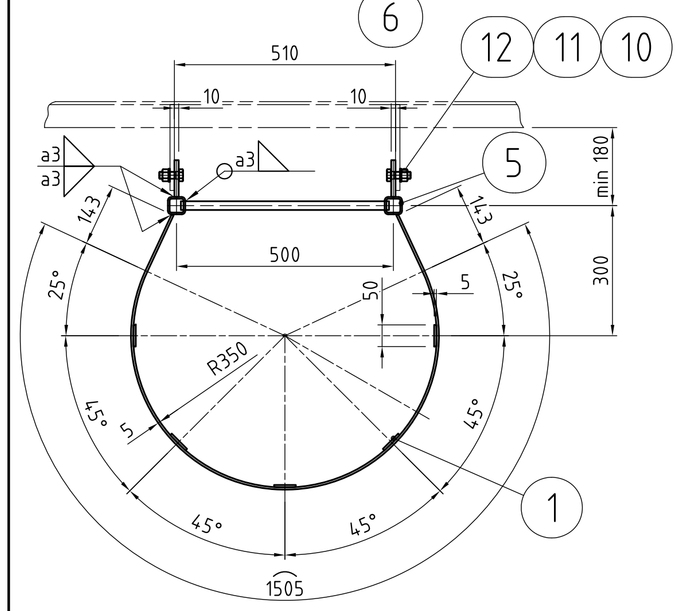












Verniciatura: giallo RAL 1004

ATTENZIONE: per i trattamenti superficiali di verniciatura seguire le specifiche relative trattate nelle "NORME STANDARD TECNICO AZIENDALI".

Zincatura a caldo secondo norme: — Norm / Standard / Norme: EN ISO 1461

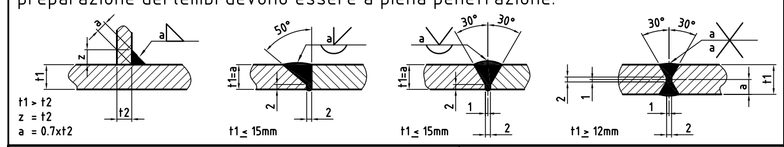
ATTENZIONE: prima della zincatura a caldo, dove necessario, realizzare adeguati fori di drenaggio e ventilazione secondo NORME STANDARD TECNICHE AZIENDALI

Totale: 0.00

Pos. / Item/Rep.	Q.tà / Num./No.	Descrizione / Description / Désignation		Materiale / Material/Matériel	Peso / w/m/ roo	Kg.	Note / Remarks / Remarques
14	0	Tappo	40x40	Plastica		0.00	
13	0	Ancorante meccanico	HSA M12x120/25/	8.8 A2E		0.00	Lunghezza tassello 140
12	0	Rondella (Washer)	ISO 7089 - 17 (Rondelle)	St/Ac A2E	1.13	0.00	
11	0	Dado esagonale (Hexagon nut)	ISO 4032 - M16 (Ecrou hexagonal)	8 A2E	3.33	0.00	
10	0	Vite a testa esagonale (Hexagon heat screw)	ISO 4014 - M16 x 45 (Vis à tête hexagonal)	8.8 A2E	9.88	0.00	
9	0	Rondella (Washer)	ISO 7089 - 13 (Rondelle)	St/Ac A2E	0.627	0.00	
8	0	Dado esagonale (Hexagon nut)	ISO 4032 - M12 (Ecrou hexagonal)	8 A2E	1.73	0.00	
7	0	Vite a testa esagonale (Hexagon heat screw)	ISO 4014 - M12 x 50 (Vis à tête hexagonal)	8.8 A2E	5.81	0.00	
6	0	Barra circolare (Round steel)	DIN EN 10060 - ø20 480 (Acier rond)	S275JR	2.47	0.00	
5	0	Tubolare (Square pipe)	DIN EN 10219-2 - 40 x 40 x 4 (Tube carré)	S275JR	4.39	0.00	
4	0	Tubolare (Square pipe)	DIN EN 10210-2 - 30 x 30 x 3 120 (Tube carré)	S275JR	2.47	0.00	
3	0	Barra piana in acciaio (Flat bar)	DIN 10058 - 140 x 10 85 (Acier plat)	S275JR	11	0.00	
2	0	Barra piana in acciaio (Flat bar)	DIN 10058 - 60 x 10 480 (Acier plat)	S275JR	4.71	0.00	
1	0	Barra piana in acciaio (Flat bar)	DIN 10058 - 50 x 5 (Acier plat)	S275JR	1.96	0.00	

SALDATURE TIPICHE (Salvo dove diversamente specificato) — TOLLERANZE PER CORDONI DI SALDATURA secondo normativa: UNI EN ISO 5817 Livello C

Tutte le saldature devono essere continue: quelle a cordone d'angolo devono avere lo spessore di gola (a) pari allo 0.7 dello spessore minimo da saldare, quelle con preparazione dei lembi devono essere a piena penetrazione.



TECHXA S.r.l.
Via Pasquale Coppa Zuccari, 8 - 65013 Città Sant'Angelo (PE)
Tel.(+39) 085.96.90.424 - Fax (+39) 085.96.90.111
www.techxa.it e-mail: info@techxa.it

GRUPPO / Group / Groupe: 07B	DISEGNI DI RIFERIMENTO N°: / Reference drawings / Plans de référence: 11.082.07B.0015	SCALA DISEGNO: / Drawing Scale / Echelle Dessin	1:10
		SCALA PLOTTAGGIO: / Plot scale / Echelle de plot.	1:1
CLIENTE / Customer / Client: SEPOR spa		SOSTITUISCE il NUM. / Replaces Number / Remplace Nombre	----
Piattaforma polivalente		DISEGNATO: / Drawn by / Dessiné	21/09/2011 S. Monopoli
Scala alla marinara		VERIFICATO: / Checked by/ Vérifié	19/01/2012 A. Della Nebbia
Standard tecnico aziendale		APPROVATO: / Approved / Approuvé	**19/01/2012** A. Ferrara
COMMESSA: / Job / Commande: 11.082	LOCALITA': / Locality/ Localité: La Spezia	DISEGNO N°: Drawing N° / Dessin N°	ALLEGATO 06 — Rev. — Pagina / Page 1/1

DATA di PLOTTAGGIO: 19/01/2012

Indice	Revisione / Revision / Modification	Data	Disegno

SETTAGGIO PENNE: mm.0.10 mm.0.20 mm.0.30 mm.0.40 mm.0.6

E' vietato, senza nostra preventiva autorizzazione: riprodurre, copiare, rendere disponibile a terzi questo disegno.
Without our previous authorization this drawing can neither be copied nor disclosed to third persons.
Il est interdit sans notre autorisation: de copier, reproduire ou communiquer ce dessin à des tiers.

A1