Tolleranze generali per le costruzioni saldate secondo normativa UNI EN ISO 13920 Parte 1 A General Tolerances for welding constructions after UNI EN ISO 13920 share 1 A Tolérances générales pour les constructions soudées selon UNI EN ISO 13920 partie 1 A										
Lunghezze lineari Linear dimensions Long. Linéaires	2...30	> 30...120	> 120...400	> 400...1000	> 1000...2000	> 2000...4000	> 4000...8000	> 8000...12000	> 12000...16000	> 16000...20000
	± 1	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8

da eseguire sinistro e destro
Sx+Dx= left and right hand execution
à exécuter gauche et droite

zincatura
A2E= Electro-galvanized
Zinguer

EN ISO 4042

Tolleranze per cordoni di saldatura
Tolerances for welded joints
Tolérances pour cordons de soudure

EN ISO 5817 Liv.C

saldatura continua
Continuous welding
Soudure continue

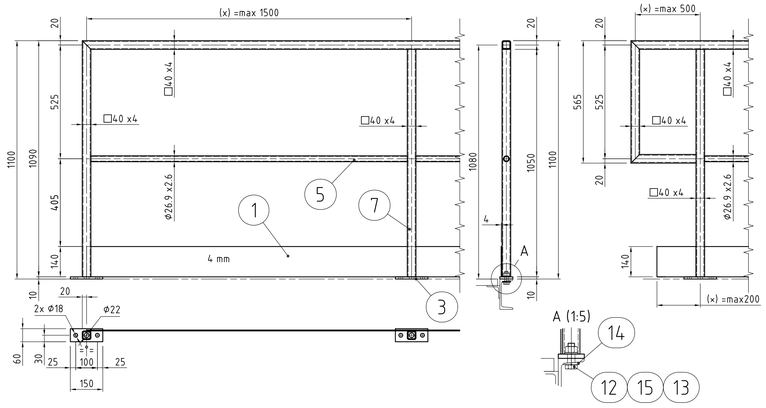
a5 x l 1a

saldatura discontinua
Interrupted welding
Soudure discontinue

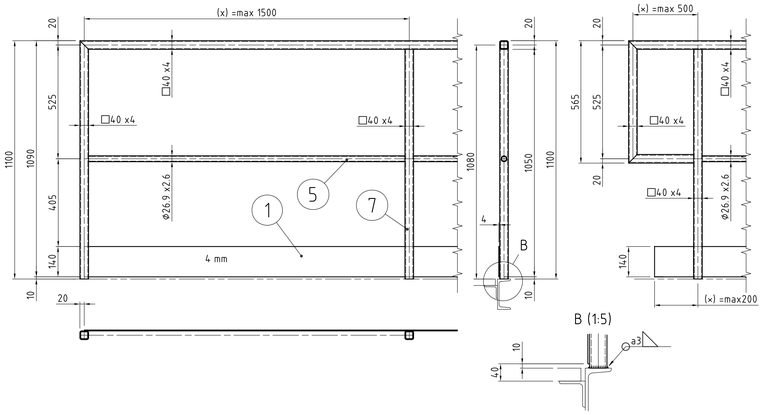
saldatura a montaggio
Site welding
Soudure au montage

saldatura attorno
Circular welding
Soudure autour

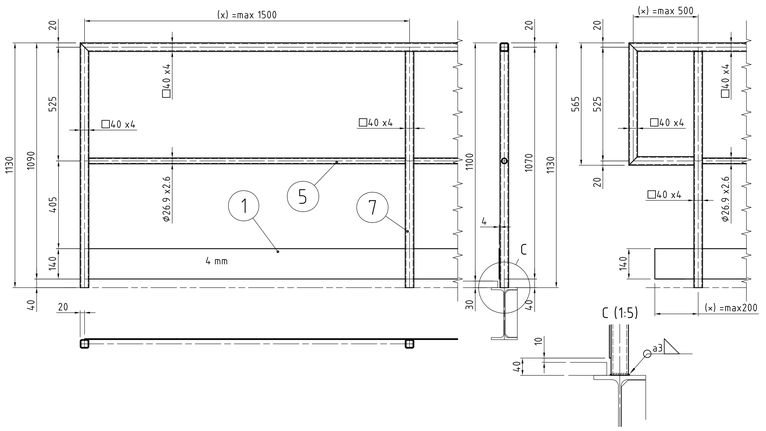
Parapetto bullonato sulla struttura con calpestio a filo della stessa



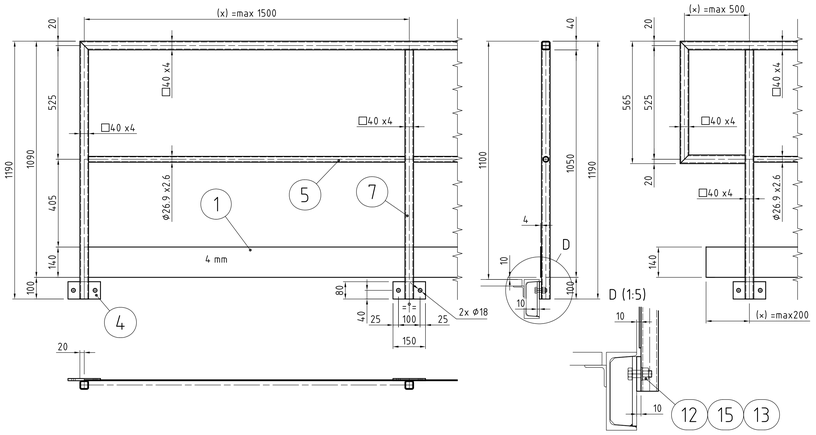
Parapetto saldato sulla struttura con calpestio a filo della stessa



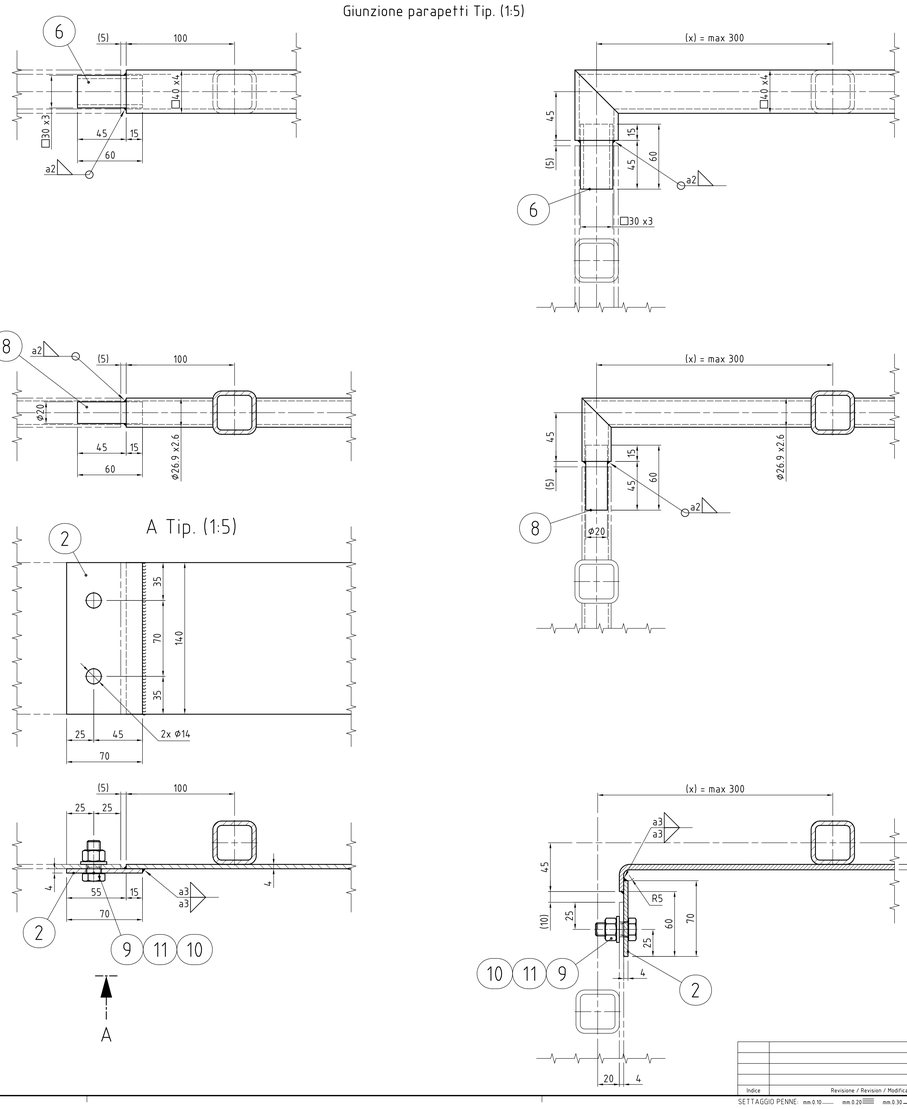
Parapetto saldato sulla struttura con calpestio rialzato rispetto alla stessa

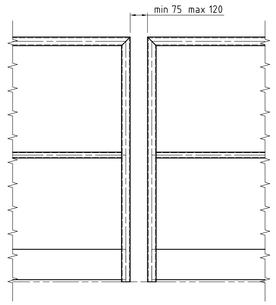


Parapetto bullonato esternamente alla struttura con calpestio a filo della stessa



Giunzione parapetti Tip. (1:5)





Verniciatura parapetti: giallo RAL 1004

ATTENZIONE: per i trattamenti superficiali di verniciatura seguire le specifiche relative trattate nelle "NORME STANDARD TECNICO AZIENDALI".

Zincatura a caldo secondo norme: EN ISO 1461

ATTENZIONE: prima della zincatura a caldo, dove necessario, realizzare adeguati fori di drenaggio e ventilazione secondo NORME STANDARD TECNICHE AZIENDALI

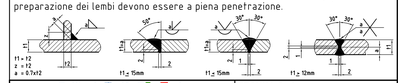
Norm / Standard / Norme

						Totale:	0.00	
15	0	Dado esagonale Hexagon nut	ISO 4032 - M16 Ecrou hexagonal		8 A2E	3.33	0.00	
14	0	Rondella piatta Channel iron clamp	DIN 434 - 18 Plaque oblique		St/Ac A2E	3.18	0.00	
13	0	Rondella Washer	ISO 7089 - 17 Rondelle		St/Ac A2E	1.13	0.00	
12	0	Vite a testa esagonale Hexagon head screw	ISO 4014 - M16 x 50 Vis à tête hexagonal		8.8 A2E	10.65	0.00	
11	0	Dado esagonale Hexagon nut	ISO 4032 - M12 Ecrou hexagonal		8 A2E	1.73	0.00	
10	0	Rondella Washer	ISO 7089 - 13 Rondelle		St/Ac A2E	0.627	0.00	
9	0	Vite a testa esagonale Hexagon head screw	ISO 4017 - M12x30 Vis à tête hexagonal		8.8 A2E	3.77	0.00	
8	0	Barra circolare Round steel	DIN EN 10060 - ø20 Acier rond	60	S275JR	2.47	0.00	
7	0	Tubolare Square pipe	DIN EN 10219-2 - 40 x 40 x 4 Tube carré		S275JR	4.39	0.00	
6	0	Tubolare Square pipe	DIN EN 10210-2 - 30 x 30 x 3 Tube carré	60	S275JR	2.47	0.00	
5	0	Tubo Pipe	DIN EN 10220-1 - 26.9 x 2.6 Tube		S275JR	1.56	0.00	
4	0	Barra piana in acciaio Flat bar	DIN 10058 - 80 x 10 Acier plat	150	S275JR	6.28	0.00	
3	0	Barra piana in acciaio Flat bar	DIN 10058 - 60 x 10 Acier plat	150	S275JR	4.71	0.00	
2	0	Lamiera Sheet	4 Tôle	140x70	S275JR	31.4	0.00	
1	0	Lamiera Sheet	4 Tôle	140	S275JR	31.4	0.00	
Pos. Item/Rep.	Q.tà Num./No	Descrizione Description / Désignation			Materiale Material/Matériel	Peso unit/cad	Kg	Note Remarks / Remarques

SALDATURE TIPICHE (Salvo dove diversamente specificato)

TOLLERANZE PER CORDONI DI SALDATURA secondo normativa — UNI EN ISO 5817 Livello C

Tutte le saldature devono essere continue: quelle a cordone d'angolo devono avere lo spessore di gola (a) pari allo 0.7 dello spessore minimo da saldare, quelle con preparazione dei lembi devono essere a piena penetrazione.



Indice	Revisione / Revision / Modification	Data	Disegno

SETTAGGIO PENNE: mm 0.10 — mm 0.20 — mm 0.30 — mm 0.40 — mm 0.4

TECHXA S.r.l.
Via Pasquale Coppa Zuccari, 8 - 65013 Città Sant'Angelo (PE)
Tel. (+39) 085.96.03.424 - Fax (+39) 085.96.90.111
www.techxa.it - e-mail: info@techxa.it

GRUPPO Group / Groupe	07B	DISEGNI DI RIFERIMENTO N°. Reference drawing / Plans de référence	11.082.07B.0015
SCALA DISEGNO Drawing Scale Echelle Dessin	1:10	SCALA PLOTTAGGIO Plot scale / Echelle de plot	1:1
CLIENTE / Customer / Client	SEPOR spa	SOSTITUISCE O NUM. Replaces Number Remplace Numéro	----
Piattaforma polivalente		DISEGNATO: Drawn by / Dessiné	20/09/2011 S. Monopoli
Parapetti		VERIFICATO: Checked by/ Vérifié	19/01/2012 A. Della Nebbia
Standard tecnico aziendale		APPROVATO: Approved / Apprové	**19/01/2012** A. Ferrara
COMMESSA: Job / Commande	11.082	LOCALITA': Località / Localité	La Spezia
DISEGNO N°: Drawing N° / Dessin N°	ALLEGATO 05	Rev.	Pagina / Page 1/1

DATA di STAMPA: 19/01/2012

E' vietata, senza nostra preventiva autorizzazione, riprodurre, copiare, rendere disponibile a terzi questo disegno.
Without our previous authorization this drawing can neither be copied nor disclosed to third persons.
Il est interdit sans notre autorisation de copier, reproduire ou communiquer ce dessin à des tiers.

A0