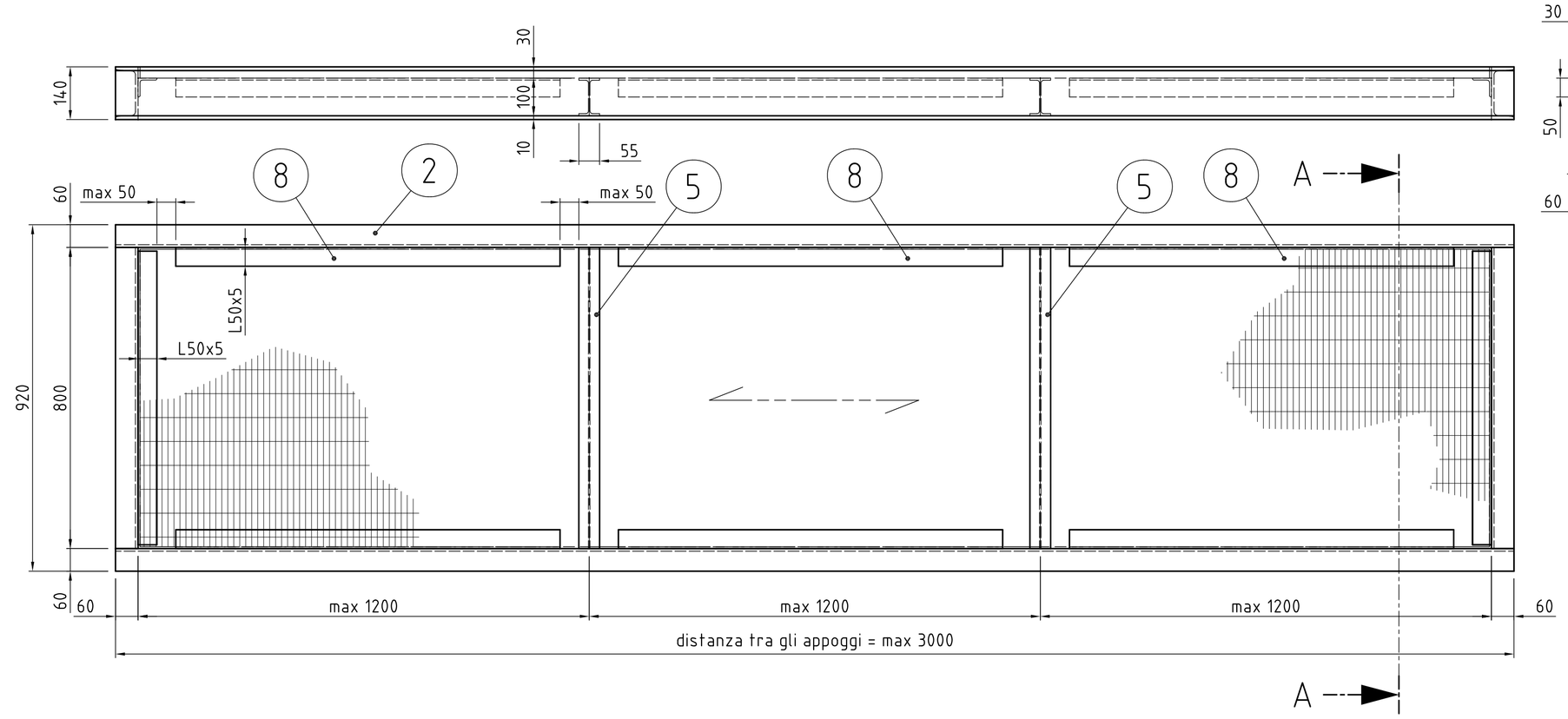
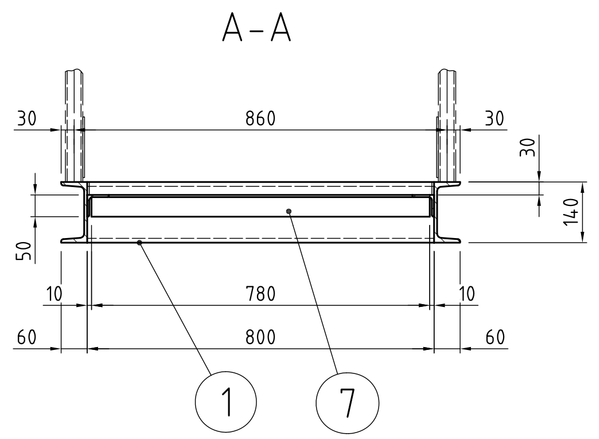
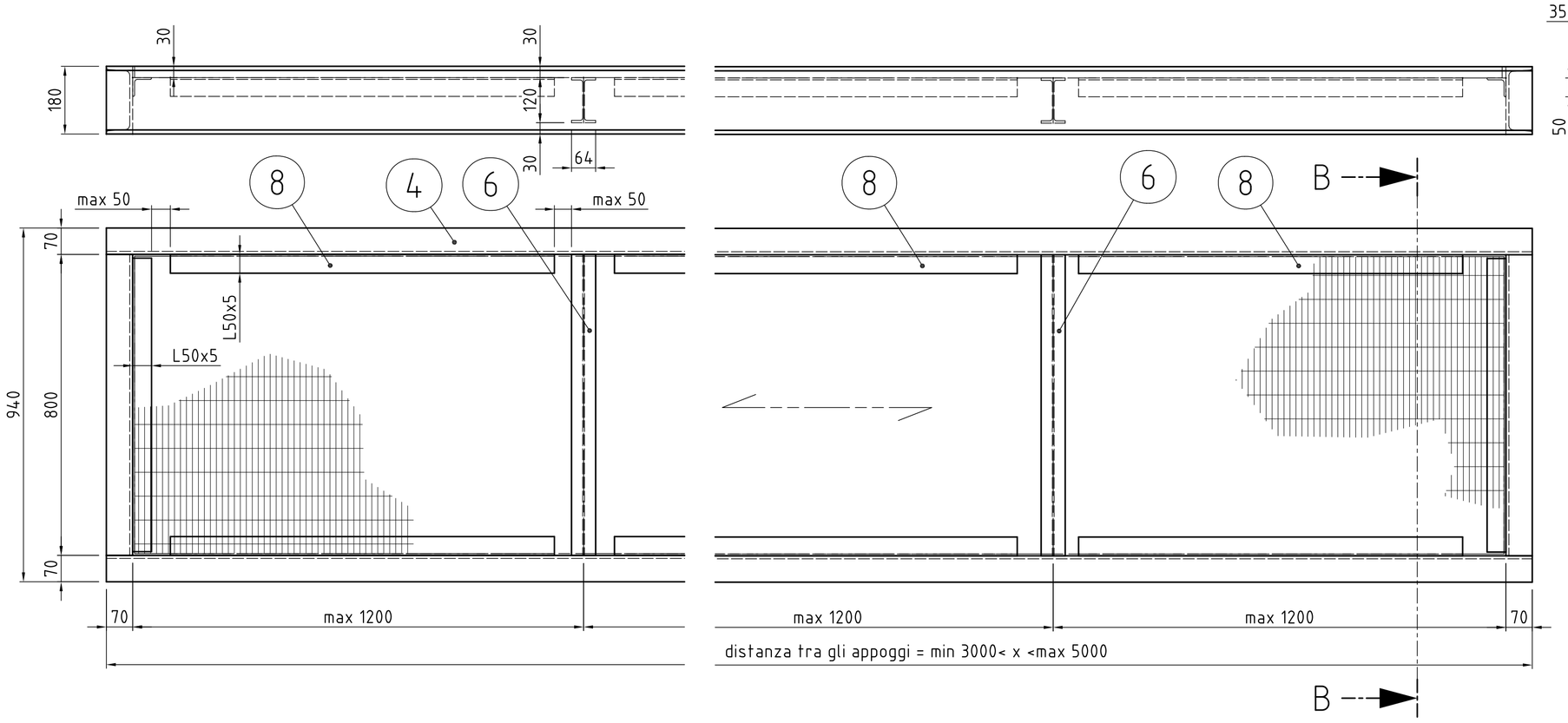
Sx+Dx= da eseguire sinistro e destro / left and right hand execution / à exécuter gauche et droite	A2E= Zincatura Electro-galvanized Zinguer EN ISO 4042	Tolleranze per cordoni di saldatura / Tolerances for welded joints / Tolérances pour cordons de soudure EN ISO 5817 Liv.C	Saldatura continua / Continuous welding / Soudure continue	Saldatura discontinua / Interrupted welding / Soudure discontinue	Saldatura al montaggio / Site welding / Soudure au montage	Saldatura attorno / Circular welding / Soudure autour

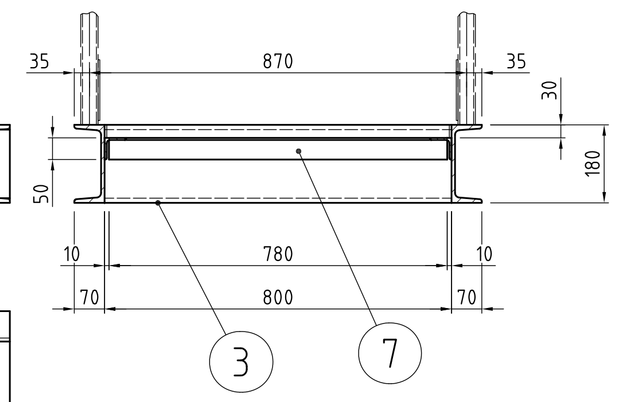
Tolleranze generali per le costruzioni saldate secondo normativa UNI EN ISO 13920 Parte 1 A
General Tolerances for welding constructions after UNI EN ISO 13920 share 1 A
Tolérances générales pour les constructions soudeés selon UNI EN ISO 13920 partie 1 A

Lunghezze lineari / Linear dimensions / Long. Linéaires	2...30	> 30...120	> 120...400	> 400...1000	> 1000...2000	> 2000...4000	> 4000...8000	> 8000...12000	> 12000...16000	> 16000...20000
	± 1	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8









ATTENZIONE: per i grigliati vedi "ALLEGATO 01"
per i parapetti vedi "ALLEGATO 05"

Zincatura a caldo secondo norme: EN ISO 1461 (Norm / Standard / Norme)

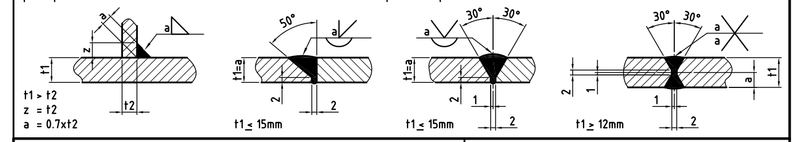
ATTENZIONE: prima della zincatura a caldo, dove necessario, realizzare adeguati fori di drenaggio e ventilazione secondo NORME STANDARD TECNICHE AZIENDALI.

Totale: 0.00

Pos. Item/Reg	Q.tà Num./No	Descrizione / Description / Désignation		Materiale / Material/Matériel	Peso a/e/r/app	Kg.	Note / Remarks / Remarques
8	0	Angolare L-Shape — DIN EN 10056-1 - 50 x 50 x 5 Profilé L		S275JR	3.77	0.00	
7	0	Angolare L-Shape — DIN EN 10056-1 - 50 x 50 x 5 Profilé L	780	S275JR	3.77	0.00	
6	0	Profilo a I I-Shape — DIN 1025-5 - IPE 120 Profilé I	800	S275JR	10.4	0.00	
5	0	Profilo a I I-Shape — DIN 1025-5 - IPE 100 Profilé I	800	S275JR	8.1	0.00	
4	0	Profilo a U U-Shape — DIN1026 - U 180 Profilé U		S275JR	22	0.00	
3	0	Profilo a U U-Shape — DIN1026 - U 180 Profilé U	800	S275JR	22	0.00	
2	0	Profilo a U U-Shape — DIN1026 - U 140 Profilé U		S275JR	16	0.00	
1	0	Profilo a U U-Shape — DIN1026 - U 140 Profilé U	800	S275JR	16	0.00	

SALDATURE TIPICHE (Salvo dove diversamente specificato) — TOLLERANZE PER CORDONI DI SALDATURA secondo normativa: UNI EN ISO 5817 Livello C

Tutte le saldature devono essere continue: quelle a cordone d'angolo devono avere lo spessore di gola (a) pari allo 0.7 dello spessore minimo da saldare, quelle con preparazione dei lembi devono essere a piena penetrazione.



TECHXA S.r.l.
Via Pasquale Coppa Zuccari, 8 - 65013 Città Sant'Angelo (PE)
Tel. (+39) 085.96.90.424 - Fax (+39) 085.96.80.111
www.techxa.it e-mail: info@techxa.it

GRUPPO / Group / Groupe: 07B	DISEGNI DI RIFERIMENTO N°: / Reference drawings / Plans de référence: 11.082.07B.0015	SCALA DISEGNO: / Drawing Scale / Echelle Dessin	1:10
		SCALA PLOTTAGGIO: / Plot scale / Echelle de plot.	1:1
CLIENTE / Customer / Client: SEPOR spa		SOSTITUISCE il NUM. / Replaces Number / Remplaces Nombre	----
Piattaforma polivalente		DISEGNATO: / Drawn by / Dessiné	22/09/2011 S. Monopoli
Passerelle		VERIFICATO: / Checked by/ Vérifié	19/01/2012 A. Della Nebbia
Standard tecnico aziendale		APPROVATO: / Approved / Approuvé	19/01/2012 A. Ferrara
COMMESSA: / Job / Commande: 11.082	LOCALITA': / Locality/ Localité: La Spezia	DISEGNO N°: Drawing N° / Dessin N°	ALLEGATO 03 — Rev. — Pagina / Page: 1/1

Indice	Revisione / Revision / Modification	Data	Disegno

SETTAGGIO PENNE: mm.0.10 mm.0.20 mm.0.30 mm.0.40 mm.0.6

E' vietato, senza nostra preventiva autorizzazione: riprodurre, copiare, rendere disponibile a terzi questo disegno.
Without our previous authorization this drawing can neither be copied nor disclosed to third persons.
Il est interdit sans notre autorisation: de copier, reproduire ou communiquer ce dessin à des tiers.

A1

DATA di PLOTTAGGIO: 19/01/2012