Disegnato | Data | Revisione / Revision / Modification | Indice

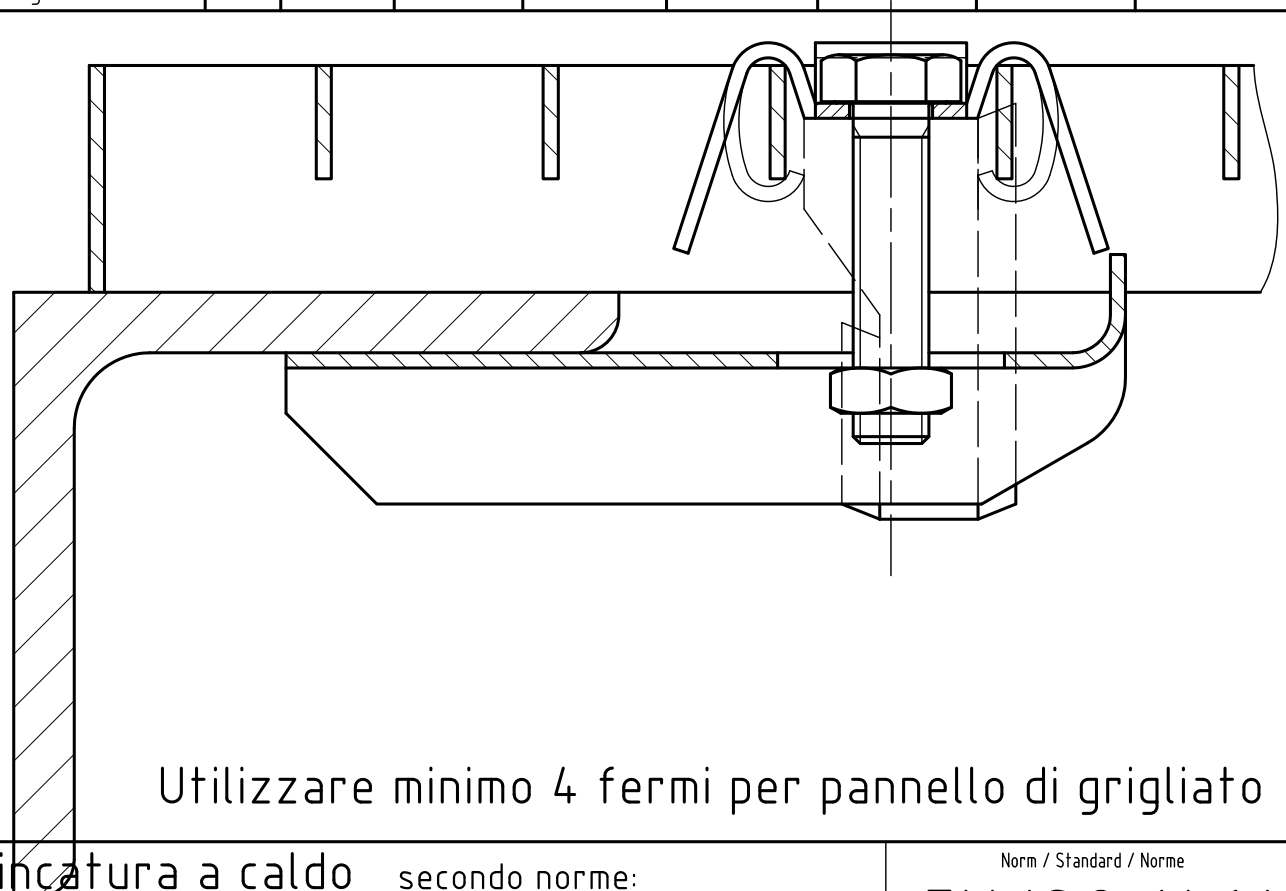
Sx+Dx= da eseguire sinistro e destro / left and right hand execution / à exécuter gauche et droite

A2E= Zincatura / Electro-galvanized / Zinguer — EN ISO 4042

Tolleranze per cordoni di saldatura / Tolerances for welded joints / Tolérances pour cordons de soudure — EN ISO 5817 Liv.C

Tolleranze generali per le costruzioni saldate secondo normativa UNI EN ISO 13920 Parte 1 A
General Tolerances for welding constructions after UNI EN ISO 13920 share 1 A
Tolérances générales pour les constructions soudeés selon UNI EN ISO 13920 partie 1 A

Lunghezze lineari / Linear dimensions / Long. Linéaires	2...30	> 30...120	> 120...400	> 400...1000	> 1000...2000	> 2000...4000	> 4000...8000	> 8000...12000
	± 1	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6



Utilizzare minimo 4 fermi per pannello di grigliato

Zincatura a caldo secondo norme:

ATTENZIONE: prima della zincatura a caldo, dove necessario, realizzare adeguati fori di drenaggio e ventilazione secondo NORME STANDARD TECNICHE AZIENDALI.

Norm / Standard / Norme: EN ISO 1461

Totale: 0.00

Pos. Item/Rep.	Q.tà Num./No.	Descrizione / Description / Désignation	Materiale / Material/Matériel	Peso m/m²/100	Kg.	Note / Remarks / Remarques
1	0	Fermagrigliato UNI 11002-1	Ac/St	0.154	0.00	Zincato

TECHXA S.r.l.
Via Pasquale Coppa Zuccari, 8 - 65013 Città Sant'Angelo (PE)
Tel. (+39) 085.96.90.424 - Fax (+39) 085.96.90.111
www.techxa.it e-mail: info@techxa.it

GRUPPO / Group / Groupe: 07B

DISEGNI DI RIFERIMENTO N°: / Reference drawings / Plans de référence: 11.082.07B.0015

SCALA DISEGNO: / Drawing Scale / Echelle Dessin: 1:1

SCALA PLOTTAGGIO: / Plot scale / Echelle de plot.: 1:1

CLIENTE / Customer / Client: SEPOR spa

SOSTITUISCE il NUM. / Replaces Number / Remplaces Nombre: ----

Piattaforma polivalente

Ganci fermagrigliato

Standard tecnico aziendale

DISEGNATO: / Drawn by / Dessiné	22/09/2011	S. Monopoli
VERIFICATO: / Checked by/ Vérifié	19/01/2012	A. Della Nebbia
APPROVATO: / Approved / Approuvé	**19/01/2012**	A. Ferrara

COMMESSA: / Job / Commande: 11.082

LOCALITA': / Locality/ Localité: La Spezia

DISEGNO N°: Drawing N° / Dessin N°: ALLEGATO 02

Rev.

Pagina / Page: 1/1

DATA di PLOTTAGGIO: 19/01/2012

SETTAGGIO PENNE: mm.0.10 | mm.0.20 | mm.0.30 | mm.0.40 | mm.0.6

Saldatura continua / Continuous welding / Soudure continue
Saldatura discontinua / Interrupted welding / Soudure discontinue
Saldatura al montaggio / Site welding / Soudure au montage
Saldatura attorno / Circular welding / Soudure autour

E' vietato, senza nostra preventiva autorizzazione: riprodurre, copiare, rendere disponibile a terzi questo disegno.
Without our previous authorization this drawing can neither be copied nor disclosed to third persons.
Il est interdit sans notre autorisation: de copier, reproduire ou communiquer ce dessin à des tiers.

A4