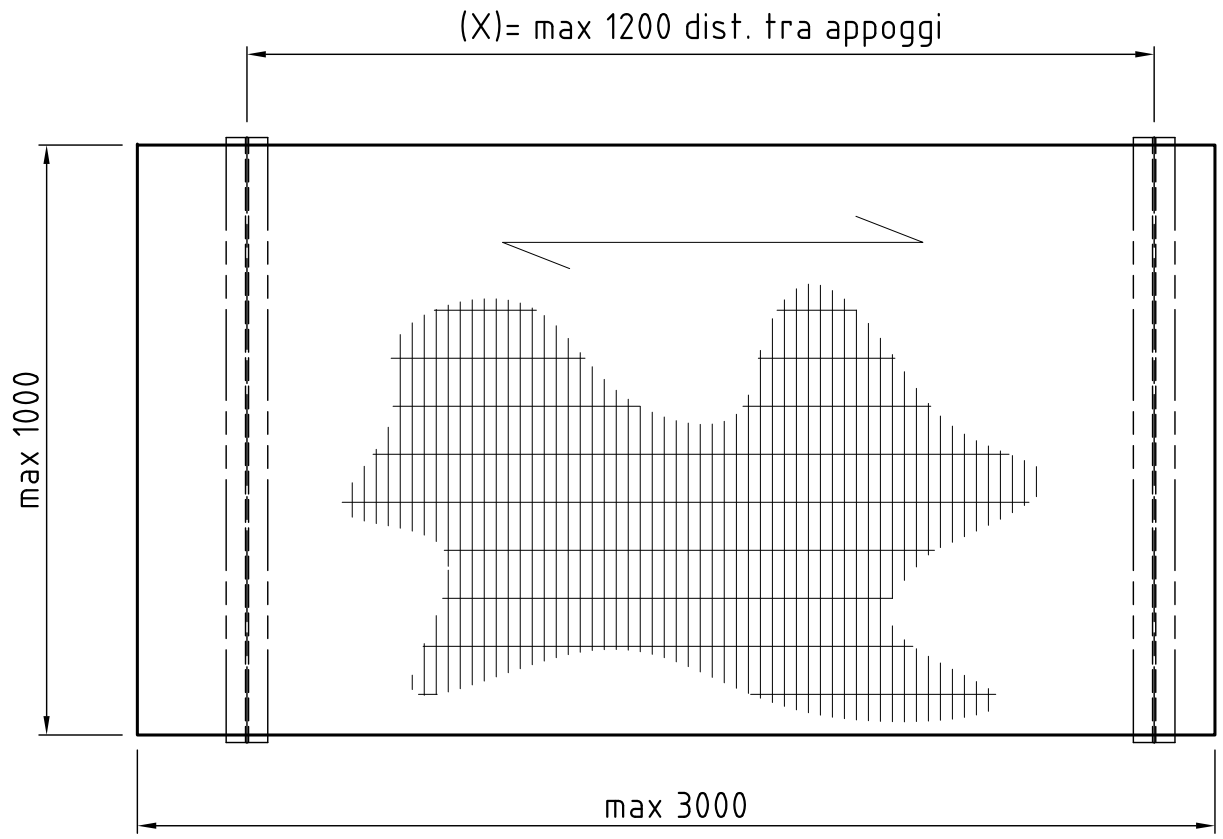
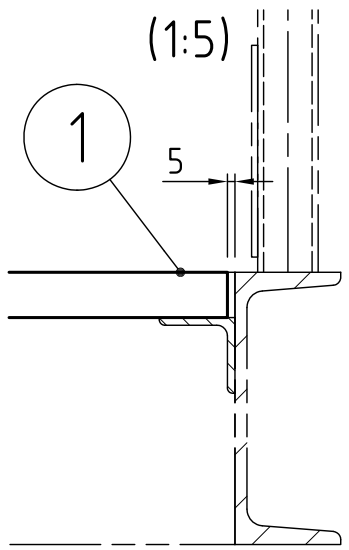
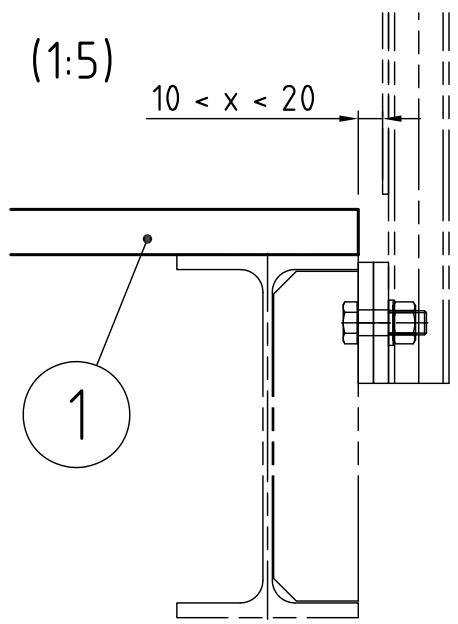
Sx+Dx= da eseguire sinistro e destro left and right hand execution à exécuter gauche et droite	A2E= Zincatura Electro-galvanized Zinguer EN ISO 4042	Tolleranze per cordoni di saldatura Tolerances for welded joints Tolérances pour cordons de soudure EN ISO 5817 Liv.C	a Saldatura continua Continuous welding Soudure continue	a n x l (e) Saldatura discontinua Interrupted welding Soudure discontinue	Saldatura al montaggio Site welding Soudure au montage	Saldatura attorno Circular welding Soudure autour			

Tolleranze generali per le costruzioni saldate secondo normativa UNI EN ISO 13920 Parte 1 A
General Tolerances for welding constructions after UNI EN ISO 13920 share 1 A
Tolérances générales pour les constructions soudeés selon UNI EN ISO 13920 partie 1 A

Lunghezze lineari Linear dimensions Long. Linéaires	2...30	> 30...120	> 120...400	> 400...1000	> 1000...2000	> 2000...4000	> 4000...8000	> 8000...12000	> 12000...16000	> 16000...20000
	± 1	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8







ATTENZIONE: bordare il grigliato con piatti 30x3
Le misure a disegno si intendono come elemento finito.

Utilizzare sempre fermagrigliati "ALLEGATO 02"

Zincatura a caldo secondo norme:
ATTENZIONE: prima della zincatura a caldo, dove necessario, realizzare adeguati fori di drenaggio e ventilazione secondo NORME STANDARD TECNICHE AZIENDALI.

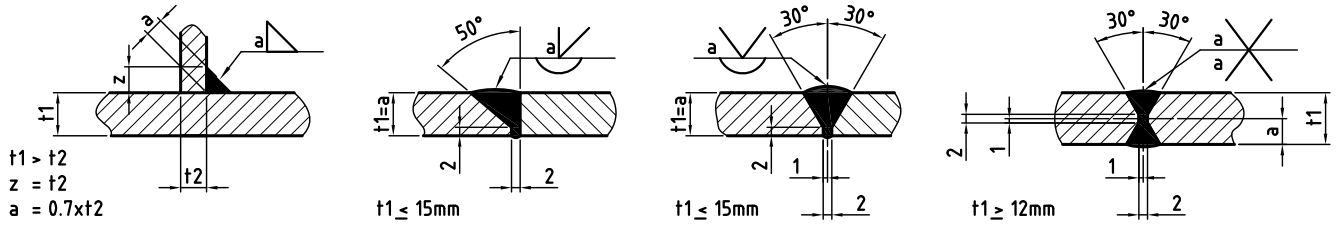
Norm / Standard / Norme: **EN ISO 1461**

Totale: 0.00

Pos. Item/Rep.	Q.tà Num./No.	Descrizione Description / Désignation	Materiale Material/Matériel	Peso m/m²/100	Kg.	Note Remarks / Remarques
1	0	Grigliato / Grating — EN 11002 - P30x3 76x22 / Grille	S275JR	36.17	0.00	Zincato

SALDATURE TIPICHE (Salvo dove diversamente specificato)
TOLLERANZE PER CORDONI DI SALDATURA secondo normativa: **UNI EN ISO 5817** Livello C

Tutte le saldature devono essere continue: quelle a cordone d'angolo devono avere lo spessore di gola (a) pari allo 0.7 dello spessore minimo da saldare, quelle con preparazione dei lembi devono essere a piena penetrazione.



	Indice	Revisione / Revision / Modification	Data	Disegno

SETTAGGIO PENNE: mm.0.10 mm.0.20 mm.0.30 mm.0.40 mm.0.6

TECHXA S.r.l.
Via Pasquale Coppa Zuccari, 8 - 65013 Città Sant'Angelo (PE)
Tel. (+39) 085.96.90.424 - Fax (+39) 085.96.90.111
www.techxa.it e-mail: info@techxa.it

GRUPPO / Group: 07B	DISEGNI DI RIFERIMENTO N°: / Reference drawings / Plans de référence: 11.082.07B.0015	SCALA DISEGNO: / Drawing Scale / Echelle Dessin	1:10
		SCALA PLOTTAGGIO: / Plot scale / Echelle de plot.	1:1
CLIENTE / Customer / Client: SEPOR spa		SOSTITUISCE il NUM. / Replaces Number / Remplaces Nombre	----
Piattaforma polivalente **Grigliati** Standard tecnico aziendale		DISEGNATO: / Drawn by / Dessiné	22/09/2011 S. Monopoli
		VERIFICATO: / Checked by/ Vérifié	19/01/2012 A. Della Nebbia
		APPROVATO: / Approved / Approuvé	**19/01/2012** A. Ferrara
COMMESSA: / Job / Commande: 11.082	LOCALITA': / Locality/ Localité: La Spezia	DISEGNO N°: Drawing N° / Dessin N°: ALLEGATO 01	Rev. / Pagina / Page: 1/1

DATA di PLOTTAGGIO: 19/01/2012

E' vietato, senza nostra preventiva autorizzazione: riprodurre, copiare, rendere disponibile a terzi questo disegno.
Without our previous authorization this drawing can neither be copied nor disclosed to third persons.
Il est interdit sans notre autorisation: de copier, reproduire ou communiquer ce dessin à des tiers.

A3