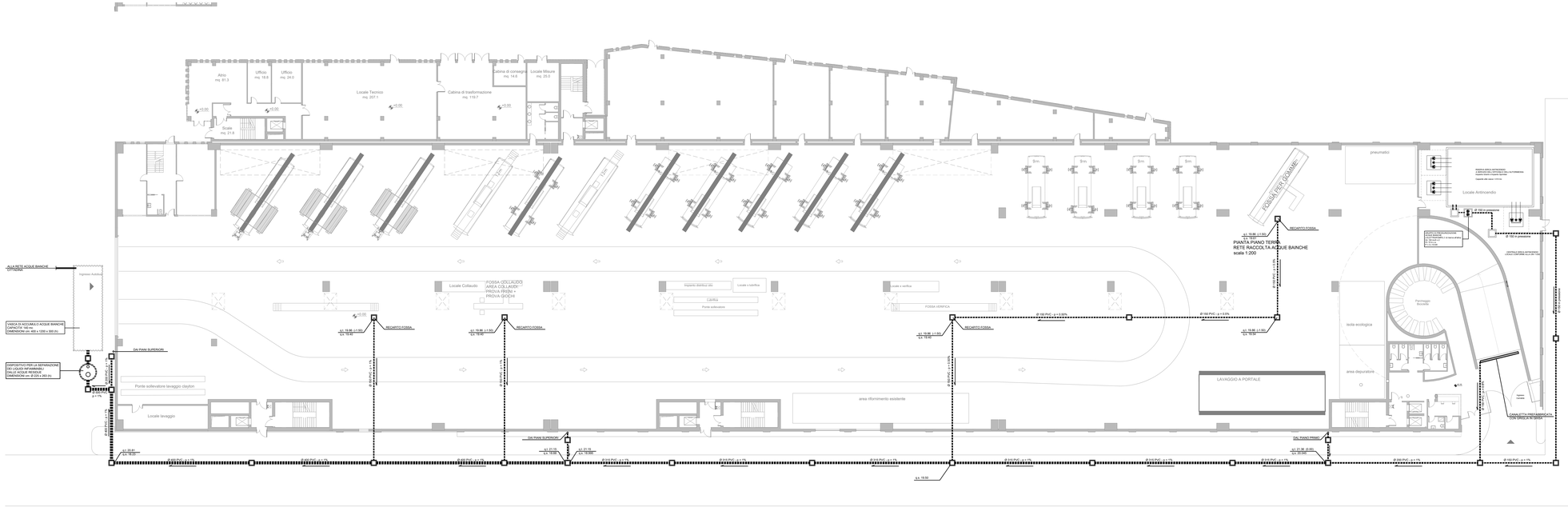


DISPOSITIVO PER LA SEPARAZIONE
DEI LIQUIDI INFIAMMABILI DALLE ACQUE RESIDUE
non in scala



1. AREA DI SEPARAZIONE: zona di calma in cui le sostanze galleggianti quali oli, grassi ed eventuali schiume si separano dal refluo e si accumulano sulla superficie mentre le sostanze pesanti (sassolini, sabbia, pezzi di gomma e di metallo,...) sedimentano sul fondo della vasca.

2. AREA DI ACCUMULO: gli oli separati dal refluo si accumulano sulla superficie.

3. AREA DI ACCUMULO SEDIMENTI PESANTI: i materiali pesanti separati dal refluo si accumulano sul fondo della vasca.

4. FILTRO A COALESCENZA: filtro in materiale poliuretanico a microcellule fini inserito all'interno di una griglia in acciaio inox, estraibile grazie alla presenza di un basamento e a delle guide sempre in acciaio inox. Il filtro a coalescenza è in grado di aggregare le particelle fini di olio presenti nel refluo in gocce di più grandi dimensioni tali che pressano risalgono verso la superficie separandosi dal refluo.

COMMITTENTE:

COMUNE DI GENOVA

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
ALBERTO BITOSSI
IL DIRETTORE ESECUTORE DEL CONTRATTO
ANTONIO ROSSA

PROGETTAZIONE DEFINITIVA DEL SISTEMA DEGLI ASSI DI FORZA PER IL TRASPORTO PUBBLICO LOCALE (RETE FILOVIARIA E STRUTTURE CONNESSE)

PROGETTAZIONE

MANDATARIA
ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

MANDANTE
PROGETTI S.r.l.

MANDANTE
ETC Engineering Technical Services S.p.A.

MANDANTE
ABDR ARCHITETTI ASSOCIATI

Società: ITALFERR

PARCHEGGIO DEPOSITO STAGLIENO

Rete raccolta acque bianche piano deposito

IL PROGETTISTA RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE
Dott. Ing. Luca Bernardini

SCALA :
1:200

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
E21D	05	D	10	PX	FA1500	001	A

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione	P.Luciani	10/2021	R.Lerra	10/2021	A. Perego	10/2021	L. Bernardini 10/2021

Nome file: E21D05D10PXIFA150001A | n.Elab.: /