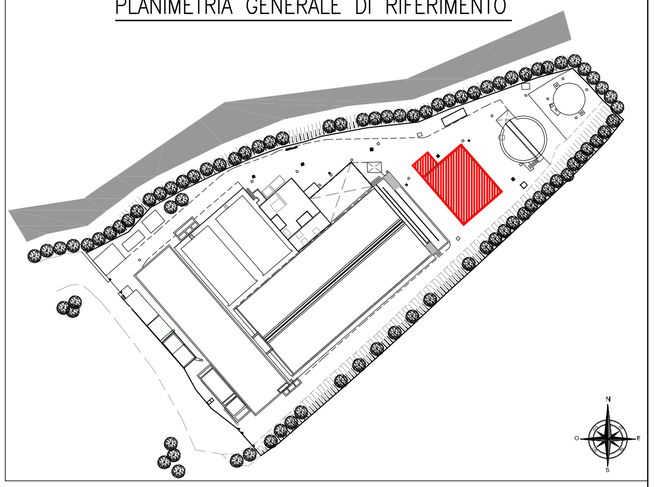
N.B. – È PREFERIBILE NON ESEGUIRE RIPRESE DI GETTO VERTICALI;
TUTTAVIA, QUALORA NON SIA POSSIBILE EVITARLE, LA D.LL.
DEVE ESSERE AVVISATA CON CONGRUO ANTICIPO.

L'ESATTA POSIZIONE DEI GIUNTI DI COSTRUZIONE E DEI GIUNTI DI RITIRO
(ENTRAMBI VERTICALI E ORIZZONTALI) DEVE ESSERE CONCORDATA CON D.LL.

N.B. – TUTTE LE MISURE DEVONO ESSERE VERIFICATE IN CANTIERE E CONFRONTATE CON GLI ELABORATI ARCHITETTONICI; IN CASO DI DIFFORMITA' AVVISARE LA D.LL.

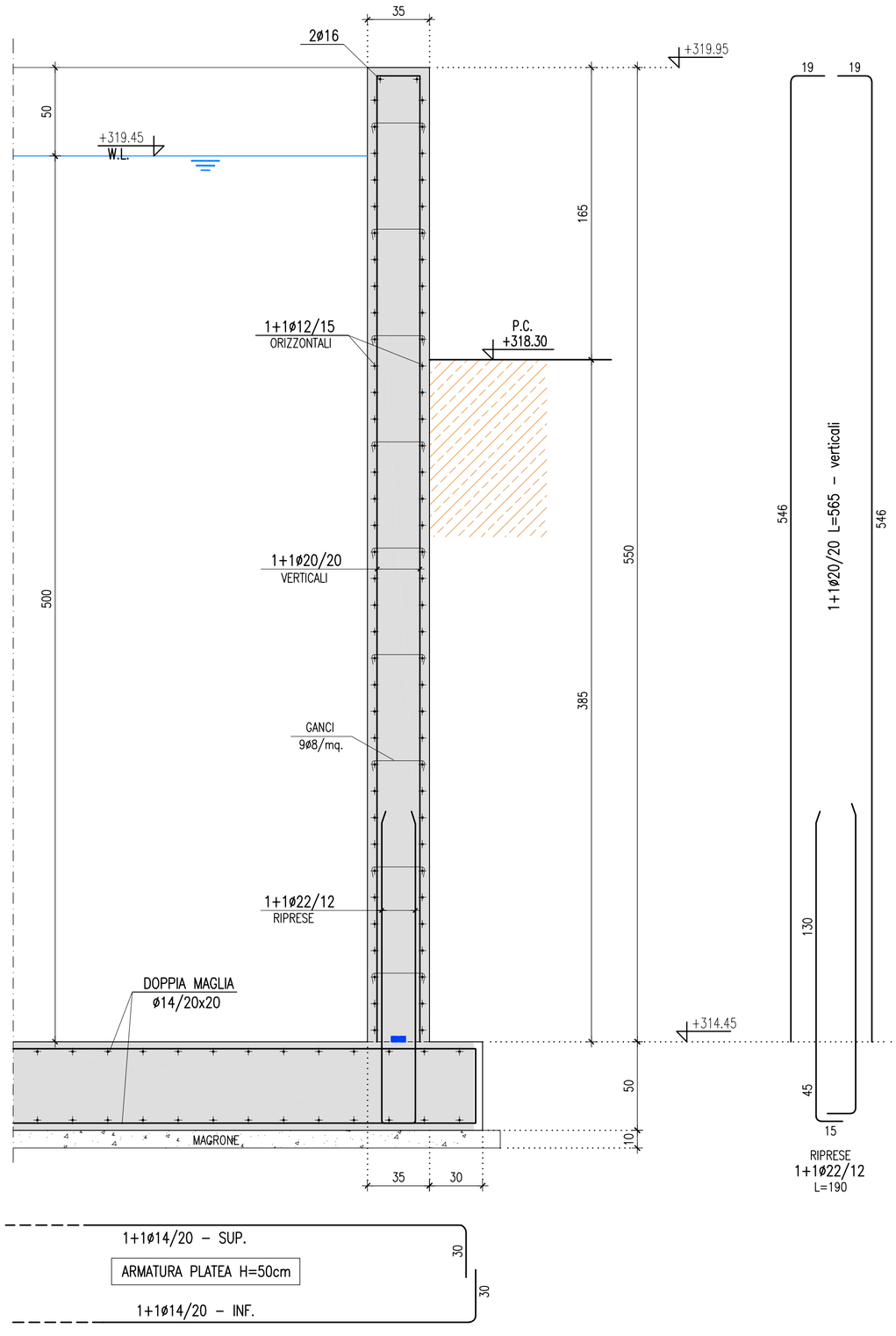
N.B. – POSIZIONI E DIMENSIONI DEI FORI PER PASSAGGI TUBAZIONI DEVONO ESSERE VERIFICATI CON D.LL.

PLANIMETRIA GENERALE DI RIFERIMENTO

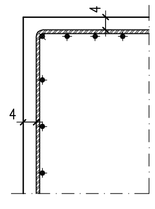


DETTAGLIO 6

SCALA 1:20



PARTICOLARE
COPRIFERRO NOMINALE (C_{NOM})



METODO DI CALCOLO ADOTTATO: STATI LIMITE (D.M. 17.01.2018)

MATERIALI PER C.A.

PLATEE E MURI IN C.A. Calcestruzzo classe	C32/40 (Rck ≥ 40 MPa)
ACCIAIO PER ARMATURE	B450C

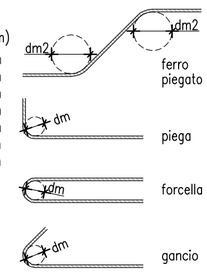
COPRIFERRO NOMINALE (C_{NOM}): 40 mm

LUNGHEZZA DI SOVRAPPOSIZIONE MINIMA DEI FERRI salvo diversamente indicato

ø 8 mm	50 cm
ø 10 mm	60 cm
ø 12 mm	75 cm
ø 14 mm	85 cm
ø 16 mm	100 cm
ø 18 mm	110 cm
ø 20 mm	120 cm
ø 22 mm	135 cm
ø 24 mm	145 cm
ø 26 mm	160 cm
ø 30 mm	180 cm

DIAMETRI MINIMI DEI MANDRINI

	dm (mm)	dm2 (mm)
ø 8 mm	40 mm	100 mm
ø 10 mm	40 mm	120 mm
ø 12 mm	50 mm	140 mm
ø 14 mm	70 mm	170 mm
ø 16 mm	80 mm	190 mm
ø 18 mm	150 mm	220 mm
ø 20 mm	160 mm	240 mm
ø 22 mm	180 mm	–
ø 24 mm	200 mm	–
ø 26 mm	260 mm	–
ø 30 mm	300 mm	–



– SOVRAPPOSIZIONE MINIMA DI RETI ELETTROSALDATE: 2 maglie
– L'USO DI ACCIAI FORNITI IN ROTOLI E' AMMESSO SOLO PER DIAMETRI ø ≤ 16 mm

NELLE TRAVI LEGARE LE STAFFE SIA AI FERRI SUPERIORI CHE AI FERRI INFERIORI

SPILLE DI COLLEGAMENTO PER ARMATURA MURI IN C.A.: 9ø8/mq

PER SETTI E MURI IN C.A, LE RETI E.S. VANNO POSIZIONATE IN MODO CHE LE ARMATURE ORIZZONTALI SIANO POSTE TRA L'ARMATURA VERTICALE E LA SUPERFICIE ESTERNA

PRESCRIZIONI DURABILITA' CLS (EN 206 – UNI 11104):

Classe di esposizione	A/C max	Classe di consistenza (slump mm)	Tipo e dosaggio * min. di cemento	Diametro max aggregati	Copriferro minimo	Zone di applicazione
XA2	0.50	S4 (160÷210)	CEM II–A/L 32.5R 340 kg/m³	20 mm	40 mm	PLATEE E MURI IN C.A.

* Se si usa tipo o dosaggio di cemento diversi comunicarlo alla D.LL.

Comune
RONCO SCRIVIA

Provincia
GENOVA

Titolo del progetto

REVAMPING DEL DEPURATORE DI RONCO SCRIVIA (GE)
LOTTI 2 E 3

Livello di progettazione	Settore di business	Disciplina
D - DEFINITIVO	I2 - DEPURAZIONE	STR - Strutture

Numero	Titolo	Scala
EG–013	STABILIZZAZIONE AEROBICA E LOCALE SOFFIANTI: DETTAGLI DI ARMATURA	1:20

ID Progetto	Titolo sintetico	Codifica WBS
2016GESI0046-00	2016GESI0046-00-D-I2-STR-EG-013-00	C75I2-A004-08-0001

Rev.	Data	Descrizione	Redatto	Controllato	Approvato
00	05/2021	Emissione	ETC	CC	FG

Redatto: ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI TRENTO dott. ing. Angelo Cantatore – Angelo Cantatore

Verificato: Claudio Casale

Approvato: PROJECT MANAGER dr.ing. Francesco Gaglio – Francesco Gaglio

Funzione Ingegneria e Realizzazioni
IRETI S.p.A. - Società con socio unico IREN S.p.A
Sottoposta a direzione e coordinamento di IREN S.p.A
Sede legale : S.P. 95 per Castelnuovo Scrivia - 15057 Tortona (AL)
cod.fisc e P.IVA n° 01791490343 pec:ireti@pec.ireti.it

E.T.C. Engineering s.r.l.
Via dei Palustei 16, 38121 Meano (TN)
Tel./Fax: 0461 825966 - e-mail: info@etc-eng.it
Cod.fisc. e P.IVA n° 02067250221