SEZIONE 300 – FILTRAZIONE E DEOSSIGENAZIONE

CANALE DI DISTRIBUZIONE | CELLE DI FILTRAZIONE | POMPE DRENAGGIO CELLE | POMPE ESTRAZIONE PERMEATO E CONTROLAVAGGIO | STAZIONI DOSAGGIO REAGENTI | DEOSSIGENAZIONE

300-TP-101
CARROPONTE MONOTRAVE
Portata: 3000 kg
P_inst : 6.50 kW

300-TP-102
TRASLATO A CATENA CON CARRELLO MONOFUNA
Portata: 1250 kg
P_inst : 1.65 kW

Cella 1 | Cella 2 | Cella 3 | Cella 4

300-PC-101 / 201 / 301 / 401
POMPA CENTRIFUGA AUTOADESCANTE
Q_nom : 210 mc/h
H : 10.0 m
P_inst : 11.00 kW

Acqua di servizio

300-PR-101A/R / 201A/R
POMPA VOLUMETRICA REVERSIBILE A LOBI
Q_nom : 60 mc/h
Dp : 1 bar
P_inst : 37 kW

300-PR-301A/R / 401A/R
POMPA VOLUMETRICA REVERSIBILE A LOBI
Q_nom : 60 mc/h
Dp : 1 bar
P_inst : 37 kW

DEOSSIGENAZIONE Linee 1 e 2 | DEOSSIGENAZIONE Linee 3 e 4

Fanghi dalle linee di trattamento biologico (vedi tav. D-I2-IMP-EG-005)

Fanghi alla pompa 500-PM-101A (vedi tav. D-I2-IMP-EG-007)

Ricircolo fanghi al biologico (vedi tav. D-I2-IMP-EG-005)

Permeato da/a accumulo per lavaggio membrane (vedi tav. D-I2-IMP-EG-005)

Aria da soffianti 300-CP-101A/B/R (vedi tav. D-I2-IMP-EG-005)

300-PD-101A/R
POMPA DOSATRICE
Q_nom : 6.1 l/h
H : 7 bar
P_inst : 0.11 kW

300-PD-102A/R
POMPA DOSATRICE
Q_nom : 1000 l/h
H : 4 bar
P_inst : 0.42 kW

300-PD-103A/R
POMPA DOSATRICE
Q_nom : 670 l/h
H : 4 bar
P_inst : 0.42 kW

300-TK-101
SERBATOIO PER NaClO 14%
V : 10000 L

300-TK-102
SERBATOIO PER ACIDO CITRICO 50%
V : 2000 L

Concimento NaClO 14%

Concimento acido citrico 50%

300-MX-101
MISCELATORE SOMMERSO AD ASSE ORIZZONTALE
P_inst : 1.50 kW

300-PS-101A/B/R
POMPA CENTRIFUGA SOMMERSIBILE
Q_nom : 1000 mc/h
H : 3.50 m
P_inst : 15.0 kW

300-PS-201A/B/R
POMPA CENTRIFUGA SOMMERSIBILE
Q_nom : 1000 mc/h
H : 3.50 m
P_inst : 15.0 kW

RILANCIO ACQUE DI DRENAGGIO

Acque di drenaggio in testa alla grigliatura grossolana (vedi tav. D-I2-IMP-EG-005)

900-PS-103
POMPA CENTRIFUGA SOMMERSIBILE
Q_nom : 12.00 mc/h
H : 8.50 m
P_inst : 1.20 kW

Acque di drenaggio zona pompe M00

ARIA COMPRESSA PER AUTOMAZIONI

Quadro elettrico QL301

300-CP-102A/R
GRUPPO COMPRESSORE A VITE
Q_nom : 20 mc/h
Dp : 7 bar
P_inst : 4.20 kW

ARIA COMPRESSA ALLE AUTOMAZIONI

Quadro elettrico QL302

Aria da atmosfera

Scarico condensa

LEGENDA LINEE

- Refluo grezzo
- Refluo depurato
- Fanghi biologici
- Scarto solido (grigliato, sabbie, fango disidratato)
- Aria di processo
- Dosaggio di reagente chimico
- Aria esausta
- Apparecchiature controllate da quadro elettrico a bordo macchina (QL)
- Componenti soggetti a trattamento aria
- Collegamento sensori o terminali di acquisizione e trasmissione dati

SIMBOLOGIA STRUMENTI

- GIT Misuratore/Trasmettitore di SST
- FIT Misuratore/Trasmettitore di portata
- LIT Misuratore/Trasmettitore di livello
- LS Interruttore di livello
- QIT Misuratore/Trasmettitore di O2 disciolto
- PIT Misuratore/Trasmettitore di pressione
- PHIT Misuratore/Trasmettitore di pH
- TIT Misuratore/Trasmettitore di temperatura

SIMBOLOGIA PIPING

- Filtro a Y
- Riduzione
- Tappo
- Flangia cieca, disco
- Connessione flangiata
- Fondello
- Tubazione flessibile
- Direzione di flusso
- Innesto a tee fra tubazioni
- Tubazioni non intersecanti
- Linea tritolo

SIMBOLOGIA VALVOLE

- Valvola a saracinesca
- Valvola a sfera
- Valvola a farfalla
- Valvola a ghigliottina
- Valvola di non ritorno
- Paratoia
- Giunto di smontaggio
- Con servomotore
- Con solenoide
- Valvola di sovrapressione
- Valvola di contropressione

SIMBOLOGIA APPARECCHIATURE

- Motore a velocità costante
- Motore a velocità variabile
- Griglia verticale a suvverticale
- Filtrococlea in contenitore
- Soffiante rotativa a lobi, a vite
- Diffusori d'aria
- Miscelatore ad asse orizzontale
- Griglia fine a cestello in contenitore
- Cassone scarrabile
- Gruppo preparazione polielettrolito
- Scrubber a secco per deodorizzazione
- Disinfezione UV
- Unità di filtrazione a membrana
- Nastro trasportatore
- Coclea trasportatrice
- Classificatore–lavatore sabbie
- Serbatoio di stoccaggio
- Cassonetto
- Pompa centrifuga
- Pompa centrifuga sommergibile
- Pompa volumetrica monovite
- Pompa volumetrica rotativa
- Pompa dosatrice
- Ventilatore centrifugo o assiale
- Decanter centrifugo
- Ispessitore dinamico
- Forcinco di sollevamento
- Disoldatatore/disoleatore compatto

Comune: SESTRI LEVANTE

Provincia: GENOVA

Titolo del progetto

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DELLE ACQUE REFLUE DI RAMAIA, A SERVIZIO DEI COMUNI DI SESTRI L., CASARZA L., CASTIGLIONE C.

Livello di progettazione	Settore di business	Disciplina
D - DEFINITIVO	I2 - DEPURAZIONE	IMP - IMPIANTI

Numero	Titolo	Scala
EG - 006	P&ID - FILTRAZIONE E DEOSSIGENAZIONE	-

ID Progetto	Titolo sintetico (nome file di stampa)	Codifica WBS
2017GESI0005-00	2017GESI0005-00-D-I2-IMP-EG-005.pdf	C10I2-L059-01-0002

Rev.	Data	Descrizione	Redatto	Controllato	Approvato
01	09/08/2019	Aggiornamento layout	ETC	PP	CZ
00	28/06/2018	Emissione	ETC	PP	CZ

Redatto: ing. Angelo Cantatore

Verificato: ing. Pietro Pedrazzoli

Approvato: ing. Christian Zanni

IRETI
Funzione Ingegneria e Realizzazioni
IRETI S.p.A. - Società con socio unico IREN S.p.A.
Sottoposta a direzione e coordinamento di IREN S.p.A.
Sede legale : S.P. 95 per Castelnuovo Scrivia - 15057 Tortona (AL)
cod.fisc e P.IVA n° 01791490343 pec:ireti@pec.ireti.it

etc
E.T.C. Engineering s.r.l.
Via dei Paludisti 16, 38121 Mezano (TN)
Tel./Fax: 0461 825965 - e-mail: info@etc-eng.it
Cod.fisc. e P.IVA n° 02067250221