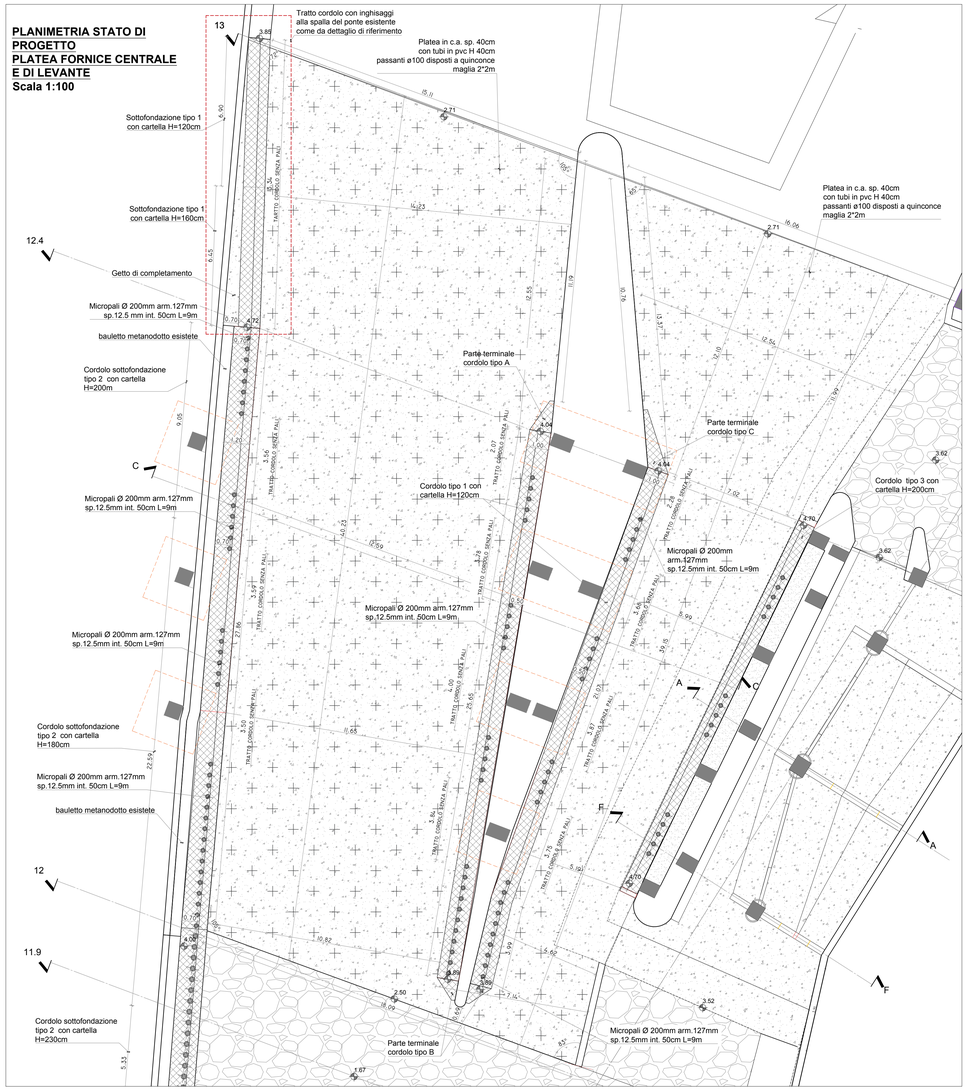
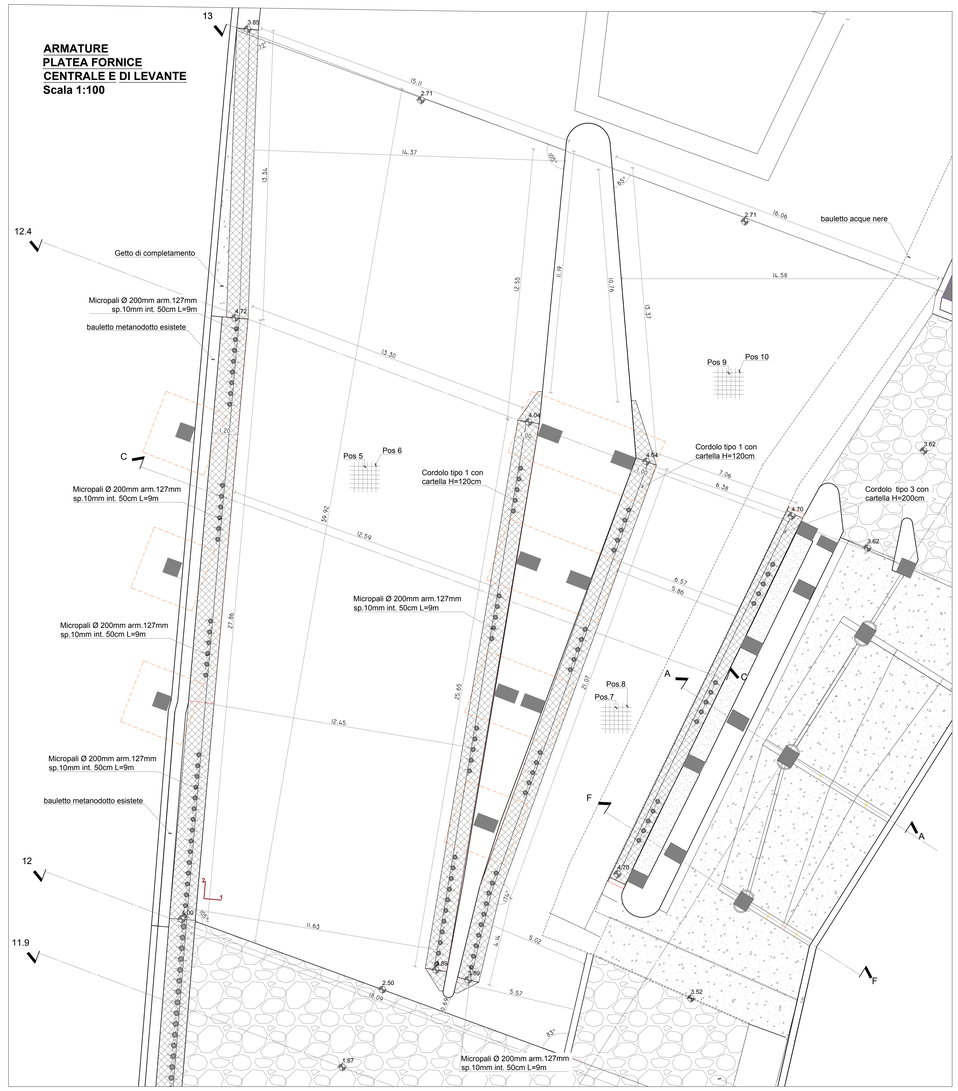
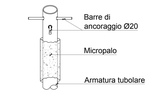
PLANIMETRIA STATO DI PROGETTO
PLATEA FORNICE CENTRALE E DI LEVANTE
Scala 1:100



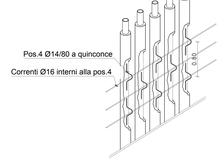
ARMATURE
PLATEA FORNICE CENTRALE E DI LEVANTE
Scala 1:100



DETTAGLIO A
ANCORAGGIO MICROPALI

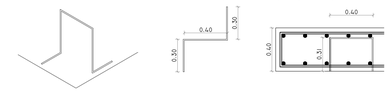


Particolare:posa armatura pos.4 e correnti Ø16
Scala 1:50

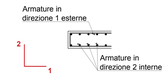


I correnti Ø16 dovranno essere posizionati dopo l'esecuzione dello spritz-beton armato con r.e.s. Ø8 maglia20x20

DETTAGLIO CAVALLETTI
1 ø10 / 1mq



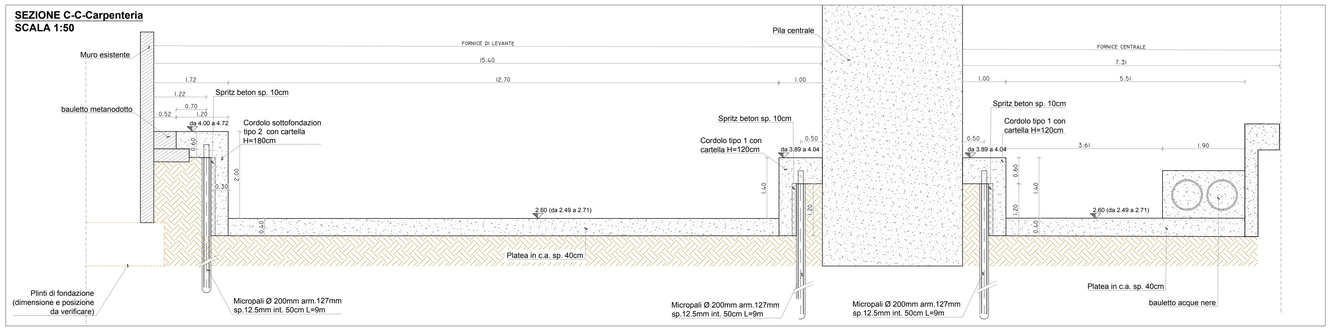
ORDITURA ARMATURE
TUTTI I FERRI ORDITI IN DIREZIONE 1
DEVONO ESSERE ESTERNI RISPETTO A QUELLI ORDITI IN DIREZIONE 2



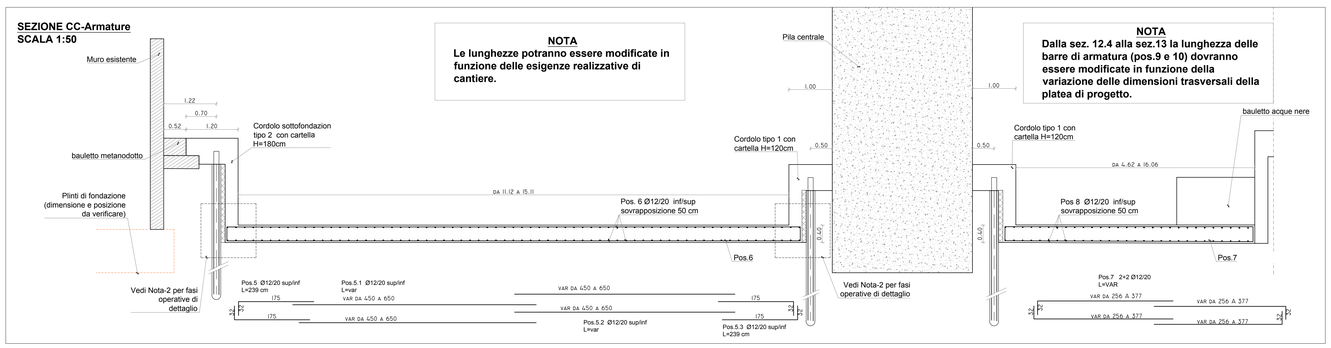
NOTA-A
Prima dell'esecuzione dei micropali all'interno dei fornici, dovranno essere previsti saggi con barra-mina allo scopo di individuare l'esatta geometria dei plinti esistenti onde evitare la perforazione accidentale degli stessi.

NOTA-2_Fasi operative di dettaglio
1- esecuzione micropali e cordolo di collegamento;
2- Posa in opera rete els. e calcestruzzo proiettato;
3- Posa in opera armatura parete verticale e monconi esterni della platea;
4- Esecuzione getto tratto platea esterno e successivo getto parete verticale;
5- Esecuzione delle lavorazioni di cui ai punti 1-2-3-4 su sponda opposta;
6- Esecuzione getto centrale platea.

SEZIONE C-C-Carpenteria
SCALA 1:50



SEZIONE CC-Armature
SCALA 1:50



NOTA
Le lunghezze potranno essere modificate in funzione delle esigenze realizzative di cantiere.

NOTA
Dalla sez. 12.4 alla sez.13 la lunghezza delle barre di armatura (pos.9 e 10) dovranno essere modificate in funzione della variazione delle dimensioni trasversali della platea di progetto.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

STRUTTURE IN C.A.
Calcestruzzo a prestazione garantita

Classe di resistenza:
- Cordoli, fondazioni ed elevazioni C30/37
- Magrone C12/15

Tipo/classe di cemento: CEM II

Aggregati:
- Interferri ≥ 35 mm D_{max} = 32 mm
- Interferri < 35 mm D_{max} = 20 mm

Classe di consistenza: S4
Classe di esposizione:
- Cordoli, fondazioni ed elevazioni XC4
- Magrone X0

Acciaio	B450 C
$f_{tk}/f_{yk} \geq$	1.15
$f_{tk}/f_{yk} <$	1.35
$(f_y)_{nominale}$	450 MPa
$(f_t)_{nominale}$	540 MPa
$f_{yk} \geq$	$(f_y)_{nominale}$
$f_{tk} \geq$	$(f_t)_{nominale}$

Copriferro Min. Netto
- Cordolo Micropali 40 mm

Copriferro Min. Netto Getti Controterra:
Terreno preparato: 40 mm
Terreno non preparato: 70 mm
Copriferro minimo garantito da distanziatori

MICROPALI TIPO I.G.U.
Calcestruzzo
Malta per iniezioni: R425

Armatura Tubolare

Acciaio Tipo	S355 JR
f_{yk}	355 MPa
f_{tk}	510 MPa
E	210000 MPa
ν	0.3
ρ	7850 kg/mc

TIRANTI PERMANENTI

Barre DYWIDAG	tipo acciaio Y1050H
D_{nom}	32 mm
$F_{0.1k}$	950 N/mm^2
F_{pk}	1050 N/mm^2

MASSI CEMENTATI
Classe di resistenza:
- Calcestruzzo C30/37
- Massi 1° categoria

NOTE GENERALI
- Tutte le misure e le quote dovranno essere preventivamente controllate in fase di cantiere.
- La sovrapposizione minima per le armature, dove non indicato, deve essere almeno di 80 cm

La tabella non è esaustiva, per quanto non specificato si rimanda al Capitolato Speciale d'Appalto o alle specifiche tecniche allegate al progetto.

ITEC engineering

COMUNE DI GENOVA

Committente: Comune di Genova

Titolo:
OPERE DI ADEGUAMENTO IDRAULICO DEL TORRENTE CHIARAVAGNA - ULTIMO LOTTO

Livello di progetto: ESECUTIVO

Tavola n°:
STR-A09

Oggetto:
CANTIERE A- PLANIMETRIA FORNICE CENTRALE E DI PONENTE, CARPENETERIE ED ARMATURE PLATEA

Scala: varie

Codice Progetto: P075-18

Nome File: P075-E-DI-STR-A09-A

Firme:

Rev.	Modifiche / Revisioni	Redatto	Data	Contr./Appr.	Data
A	PRIMA EMISSIONE	GF	31/05/2019	RV	31/05/2019
.	.	.	.	.	.
.	.	.	.	.	.
.	.	.	.	.	.

ITEC engineering S.r.l.
19038 SARZANA (SP)
Via Variante Aurelia, 98
TEL. +39 0187 610322
info@itec-engineering.it

16129 GENOVA
Via Antonio Cecchi, 7/9-10
TEL. +39 010 5959490
www.itec-engineering.it

ASSOCIATO aice

apave Certification ISO 9001 N° SC 10-2568/47 34

E' vietata a norma di legge la riproduzione, anche parziale, non autorizzata di questo documento.