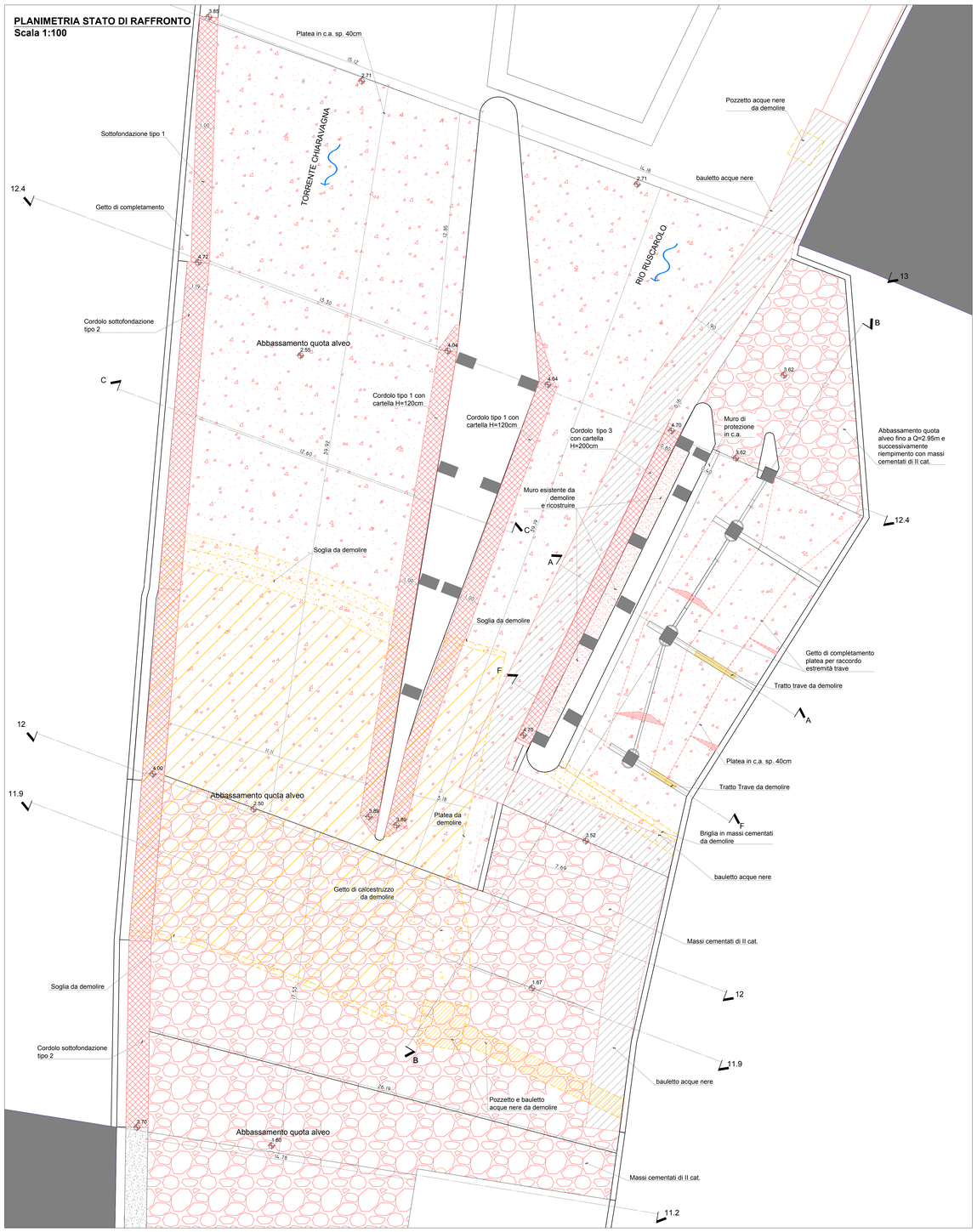
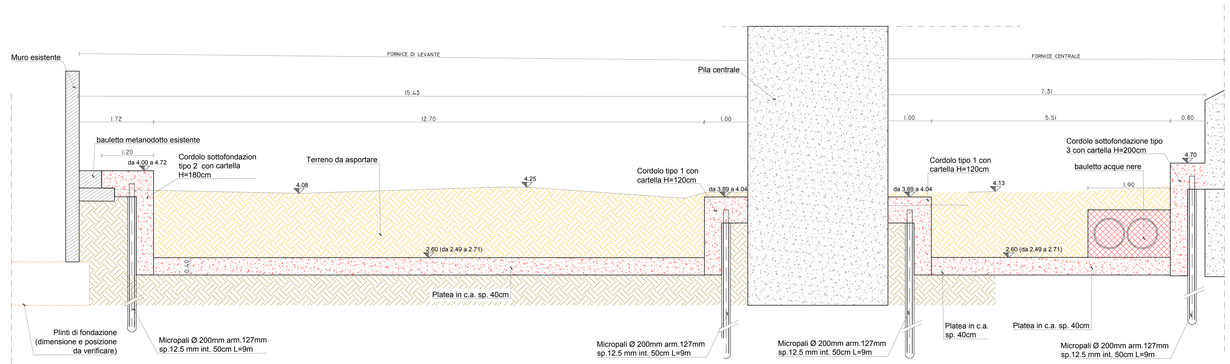
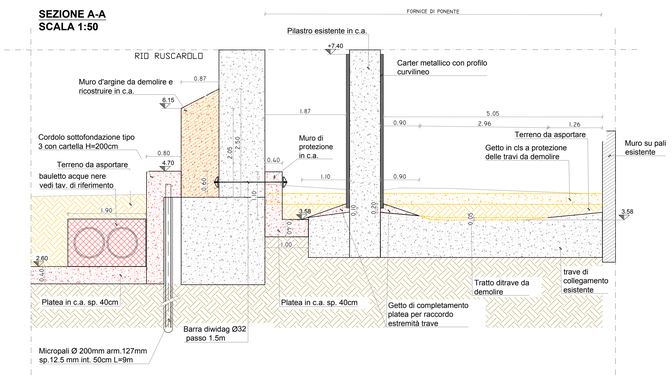
PLANIMETRIA STATO DI RAFFRONTO
Scala 1:100



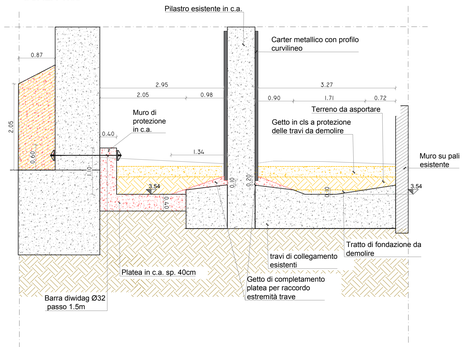
SEZIONE C-C
SCALA 1:50



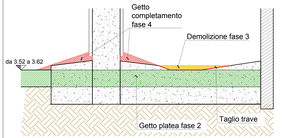
SEZIONE A-A
SCALA 1:50



SEZIONE F-F
SCALA 1:50



SEZIONE TIPO FASI REALIZZATIVE
scala 1:50



FASI OPERATIVE DI DETTAGLIO

1- Foratura delle travi di collegamento esistenti e posa in opera delle barre di armatura di collegamento ø24, secondo le modalità riportate negli elaborati di progetto (STR-A07 e STR-A08);
2- Posa in opera di barre di armatura e getto della platea di fondazione fino alla quota di progetto di fondo alveo e maturazione del getto;
3- Demolizione dell'estradosso delle travi esistenti, secondo le modalità rappresentate in figura, e successivi ripristini;
4- Esecuzione di getti di completamento tra i pilastri secondo le modalità rappresentate nelle tavole grafiche.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

STRUTTURE IN C.A.

Calcestruzzo a prestazione garantita

Classe di resistenza:
- Cordoli, fondazioni ed elevazioni C30/37
- Magrone C12/15

Tipo/classe di cemento: CEM II

Aggregati:
- Interferri ≥ 35 mm D_{max} = 32 mm
- Interferri < 35 mm D_{max} = 20 mm

Classe di consistenza: S4

Classe di esposizione:
- Cordoli, fondazioni ed elevazioni XC4
- Magrone X0

Acciaio	B450 C
$f_{tk}/f_{yk} \geq$	1.15
$f_{tk}/f_{yk} <$	1.35
$(f_y)_{nominale}$:	450 MPa
$(f_t)_{nominale}$:	540 MPa
$f_{yk} \geq$	$(f_y)_{nominale}$
$f_{tk} \geq$	$(f_t)_{nominale}$

Copriferro Min. Netto
- Cordolo Micropali 40 mm

Copriferro Min. Netto Getti Controterra:
Terreno preparato: 40 mm
Terreno non preparato: 70 mm

Copriferro minimo garantito da distanziatori

MICROPALI TIPO I.G.U.

Calcestruzzo
Malta per iniezioni: R425

Armatura Tubolare

Acciaio Tipo	S355 JR
f_{yk}	355 MPa
f_{tk}	510 MPa
E	210000 MPa
ν	0.3
ρ	7850 kg/mc

TIRANTI PERMANENTI

Barre DYWIDAG	tipo acciaio Y1050H
D_{nom}	32 mm
$F_{0.1k}$	950 N/mm^2
F_{pk}	1050 N/mm^2

MASSI CEMENTATI

Classe di resistenza:
- Calcestruzzo C30/37
- Massi 1° categoria

NOTE GENERALI

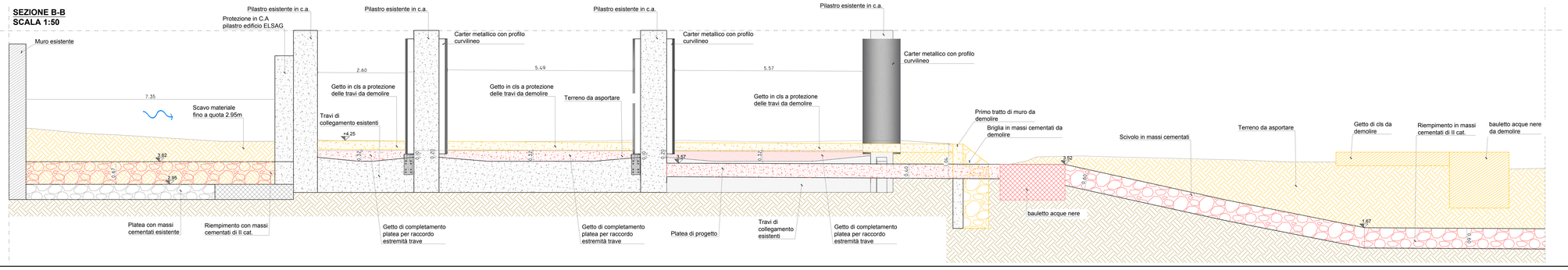
- Tutte le misure e le quote dovranno essere preventivamente controllate in fase di cantiere.
- La sovrapposizione minima per le armature, dove non indicato, deve essere almeno di 80 cm

La tabella non è esaustiva, per quanto non specificato si rimanda al Capitolato Speciale d'Appalto o alle specifiche tecniche allegate al progetto.

NOTA-A

Prima dell'esecuzione dei micropali all'interno dei fornici, dovranno essere previsti saggi con barra-mina allo scopo di individuare l'esatta geometria dei plinti esistenti onde evitare la perforazione accidentale degli stessi.

SEZIONE B-B
SCALA 1:50



ITEC engineering

COMUNE DI GENOVA

Committente: Comune di Genova

Livello di progetto: ESECUTIVO

Titolo:
OPERE DI ADEGUAMENTO IDRAULICO DEL TORRENTE CHIARAVAGNA - ULTIMO LOTTO

Tavola n°: **STR-A05**

Scala: VARIE

Oggetto:
CANTIERE A -INTERVENTO SOTTO EDIFICIO ELSAG
STATO DI RAFFRONTO

Codice Progetto: P075-18

Nome File: P075-E-DI-STR-A05-A

Firme:

Rev.	Modifiche / Revisioni	Redatto	Data	Contr./Appr.	Data
A	PRIMA EMISSIONE	GF	31/05/2019	RV	31/05/2019
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

ITEC engineering S.r.l.
19038 SARZANA (SP)
Via Vezzani Aurelio, 118
TEL. +39 0187 610532
info@itec-engineering.it

16129 GENOVA
Via Antonio Cecchi, 7/9-10
TEL. +39 010 5959490
www.itec-engineering.it

ASSOCIATO oice

Qpave Certificato ISO 9001 N° IQ 10.2005/47.34

E' vietata a norma di legge la riproduzione, anche parziale, non autorizzata di questo documento.