Committente

Impresa RE Srl

STUDIO PRELIMINARE AMBIENTALE

INTEGRAZIONI GESTIONE RIFIUTI



Riempimento e Installazione Impianto Recupero Rifiuti Inerti Non Pericolosi

località Camposaragna Comune Isola del Cantone – Provincia Genova

Politecna S.a.s.
Via Piave, 33 - 17047 VADO LIGURE (SV)
Tel. 348 3181877 – Fax 019 2070517 – mail: politecnasv@gmail.com

Pedretti Dionigi

n° documento: INT-RSPA-19-001 rev.0 – data 30/04/2019
n° pagine: 07

file: Integrazioni Gestione rifiuti_Impresa Re Srl_loc Camposaragna_Isola del Cantone.doc

INDICE

1. Premessa _____ 3

2. Integrazioni _____ 3

1. Premessa

A seguito di richiesta integrazioni da parte della Regione Liguria Ufficio VIA Prot. n. PG/2019/125677 del 29/04/2019 alla procedura di verifica di assoggettabilità alla VIA/screening n. rif. S676 per il Progetto di impianto di recupero di rifiuti inerti – Comune Isola del Cantone (GE), si riportano nella presente relazione le integrazioni richieste.

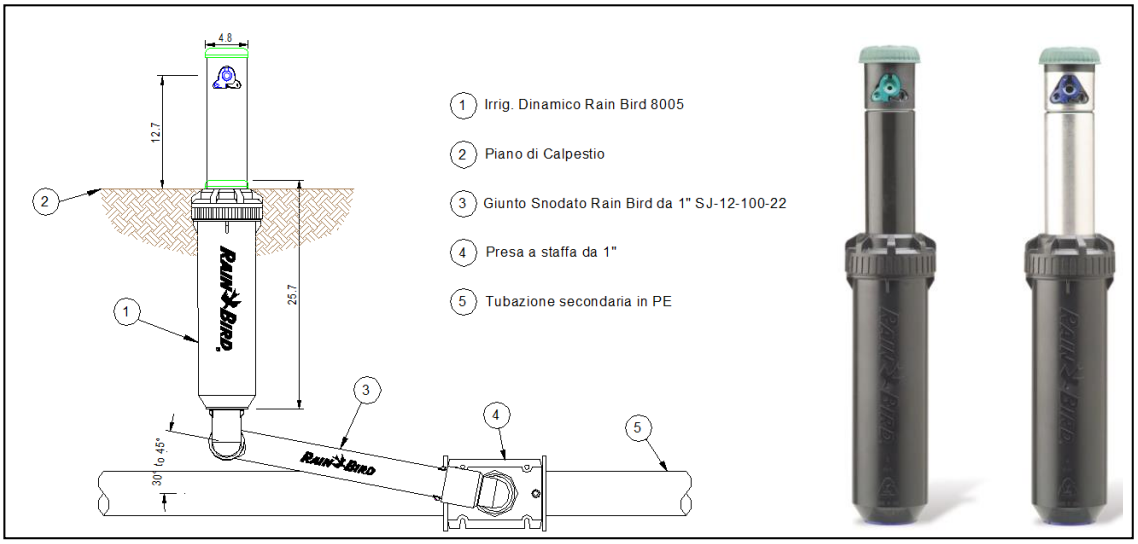
2. Integrazioni

- Durante la fase di realizzazione del piazzale il materiale approvvigionato per il riempimento e spianatura verrà stoccato in cumuli, i quali saranno umidificati tramite cannoncini a getto.

- La quantità giornaliera dei rifiuti da trattare sulla base della potenzialità massima impianto richiesta 150.500 ton e ipotizzando 260 giorni lavorativi all'anno sarà di 579 ton/giorno.

- In merito ai quantitativi previsti in relazione alla superficie a disposizione, ipotizzando che la superficie di stoccaggio dei rifiuti sia di 600 mq e che gli stessi siano stoccati in cumulo a forma di tronco di piramide con altezza di 4 metri, superficie di base 600 mq e superficie di colmo 320 mq, si otterrebbe un volume utile pari a: 1.810 mc, che risulta congruo con il limite massimo di stoccaggio istantaneo indicato di 1.600 mc.

- Per le normali operazioni di bagnatura dei cumuli e del piazzale, verrà prevista una procedura di innaffiamento, qualora le condizioni ventose possano sollevare polvere dalle zone di stoccaggio e transito dei mezzi, con irrorazione dell'area di piazzale con manichette manuali e tramite cannoncini a getto per umidificare i cumuli, collegati alla rete idrica dell'impianto.
  Tali accorgimenti sono finalizzati ad evitare ulteriori diffusioni di emissioni delle polveri durante tutto il ciclo lavorativo compresa la fase di stoccaggio prima della macinazione e la fase di stoccaggio dopo la macinazione.
  Per il lavaggio delle ruote degli automezzi da e per l'impianto verranno predisposti irroratori dotati di ugelli ad alta pressione, posti in prossimità dell'ingresso in grado di rimuovere residui di materiale inerte presente sul battistrada degli automezzi.
  Sotto sono riportati esempi di irroratori e cannoncini che verranno installati.



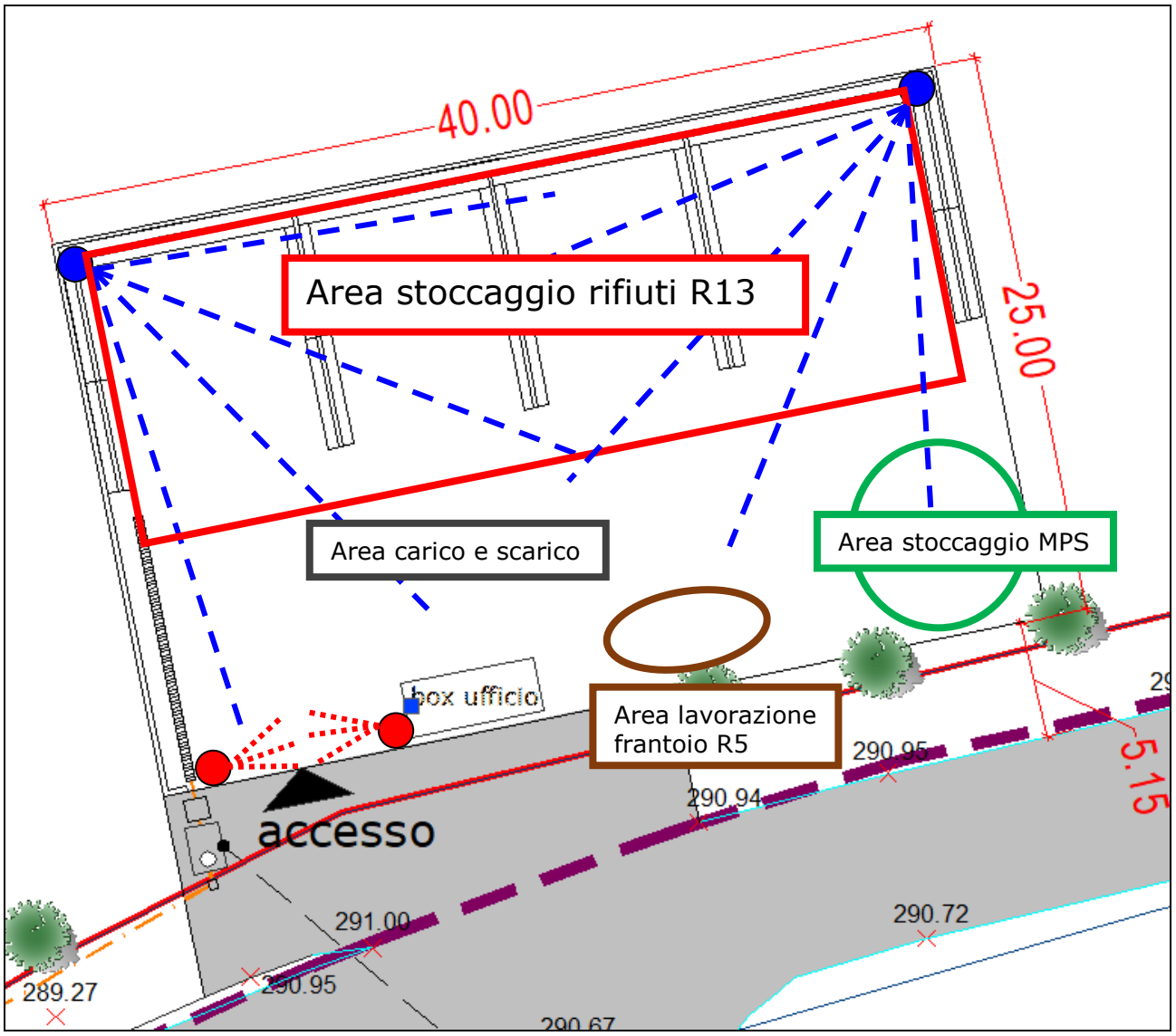
Irroratori per lavaggio gomme



Irrigatore a battente ad angolo variabile per cumuli e piazzale

Nella planimetria di seguito riportata sono riportati i punti dove verranno posizionati i sistemi di bagnatura e la logistica di conduzione dell'attività.

Estratto planimetria con punti posizionamento sistemi di bagnatura
e logistica gestione attività

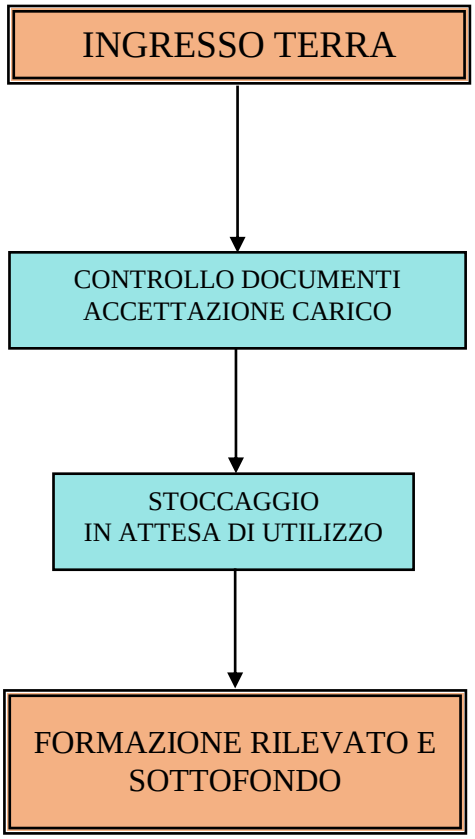


- Al momento l'impresa non è ancora in possesso dell'impianto di frantumazione. Al momento dell'acquisto provvederà a richiedere l'installazione del kit di nebulizzazione.

- Verrà predisposto e affisso, un ordine di servizio per gli autisti riportante l'obbligo di coprire il carico di rifiuti/MPS in entrata e/o in uscita, con idoneo telone di copertura.

Schema a blocchi ciclo produttivo

FASE RIEMPIMENTO



FASE PRODUZIONE MPS

