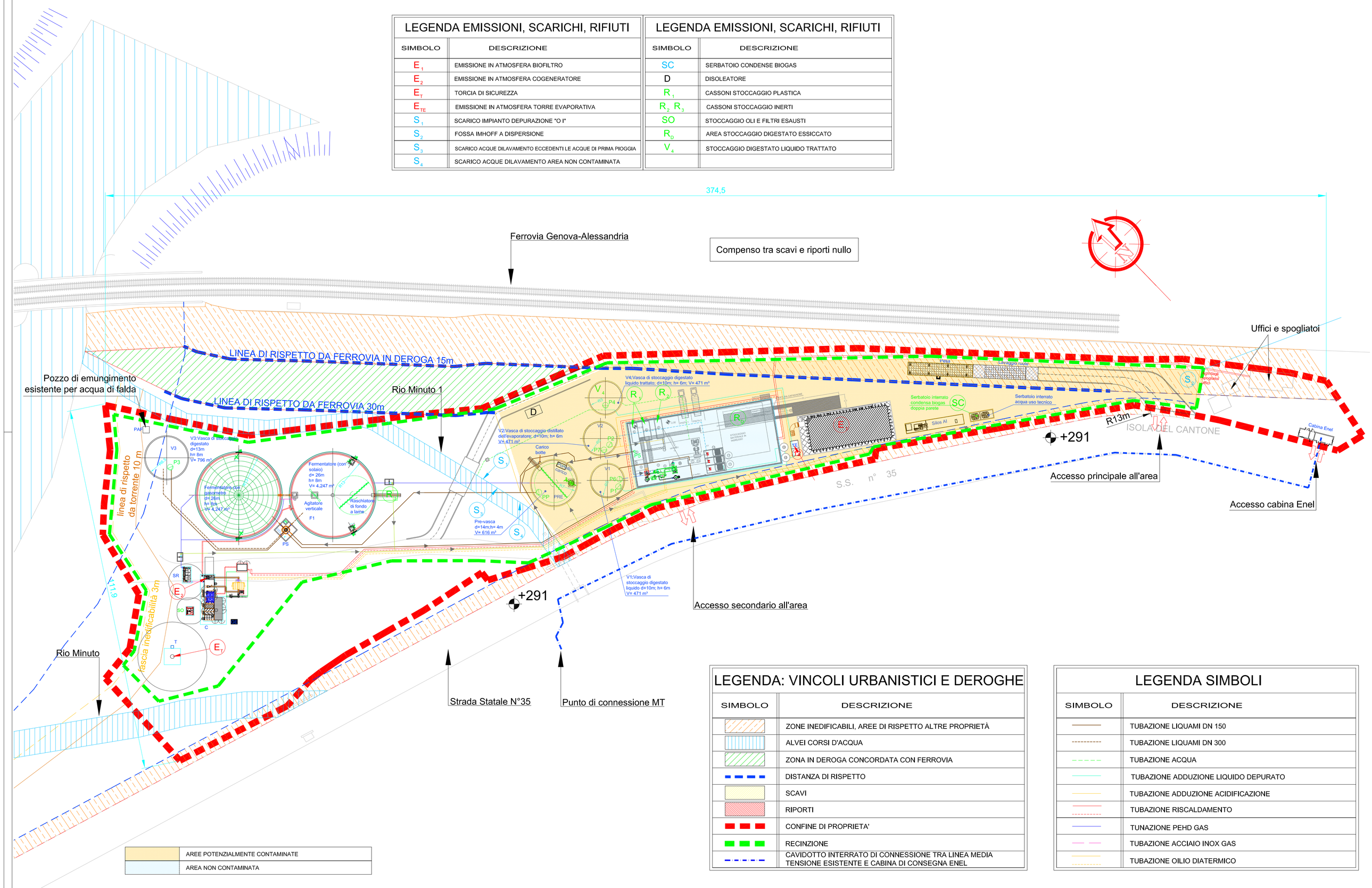
LEGENDA EMISSIONI, SCARICHI, RIFIUTI	
SIMBOLO	DESCRIZIONE
E_1	EMISSIONE IN ATMOSFERA BIOFILTRO
E_2	EMISSIONE IN ATMOSFERA COGENERATORE
E_T	TORCIA DI SICUREZZA
E_{TE}	EMISSIONE IN ATMOSFERA TORRE EVAPORATIVA
S_1	SCARICO IMPIANTO DEPURAZIONE "O I"
S_2	FOSSA IMHOFF A DISPERSIONE
S_3	SCARICO ACQUE DILAVAMENTO ECCEDENTI LE ACQUE DI PRIMA PIOGGIA
S_4	SCARICO ACQUE DILAVAMENTO AREA NON CONTAMINATA

LEGENDA EMISSIONI, SCARICHI, RIFIUTI	
SIMBOLO	DESCRIZIONE
SC	SERBATOIO CONDENSE BIOGAS
D	DISOLEATORE
R_1	CASSONI STOCCAGGIO PLASTICA
R_2 R_3	CASSONI STOCCAGGIO INERTI
SO	STOCCAGGIO OLI E FILTRI ESAUSTI
R_D	AREA STOCCAGGIO DIGESTATO ESSICCATO
V_4	STOCCAGGIO DIGESTATO LIQUIDO TRATTATO



	AREE POTENZIALMENTE CONTAMINATE
	AREA NON CONTAMINATA

LEGENDA: VINCOLI URBANISTICI E DEROGHE	
SIMBOLO	DESCRIZIONE
	ZONE INEDIFICABILI, AREE DI RISPETTO ALTRE PROPRIETÀ
	ALVEI CORSI D'ACQUA
	ZONA IN DEROGA CONCORDATA CON FERROVIA
	DISTANZA DI RISPETTO
	SCAVI
	RIPORTI
	CONFINE DI PROPRIETA'
	RECINZIONE
	CAVIDOTTO INTERRATO DI CONNESSIONE TRA LINEA MEDIA TENSIONE ESISTENTE E CABINA DI CONSEGNA ENEL

LEGENDA SIMBOLI	
SIMBOLO	DESCRIZIONE
	TUBAZIONE LIQUAMI DN 150
	TUBAZIONE LIQUAMI DN 300
	TUBAZIONE ACQUA
	TUBAZIONE ADDUZIONE LIQUIDO DEPURATO
	TUBAZIONE ADDUZIONE ACIDIFICAZIONE
	TUBAZIONE RISCALDAMENTO
	TUNAZIONE PEHD GAS
	TUBAZIONE ACCIAIO INOX GAS
	TUBAZIONE OILIO DIATERMICO

LEGENDA SIMBOLI	
SIMBOLO	DESCRIZIONE
F1	FERMENTATORE PRIMARIO
G	FERMENTATORE SECONDARIO CON GASOMETRO
V1	VASCA DI STOCAGGIO DIGESTATO LIQUIDO
V2	VASCA DI STOCCAGGIO DISTILLATO DELL'EVAPORATORE
V3	VASCA DI STOCCAGGIO DIGESTATO TAL QUALE
V4	VASCA DI STOCCAGGIO DIGESTATO LIQUIDO TRATTATO
OI	IMPIANTO AD OSMOSI INVERSA
PRE	PRE-VASCA
PS	POZZETTO DI SMISTAMENTO DIGESTATO
C	COGENERATORE
T	TORCIA DI EMERGENZA
PP	POMPA A SERVIZIO DELLA PREVASCA
P1	POMPA A SERVIZIO DELLA V1 PER SISTEMA DI ACIDIFICAZIONE
P2	POMPA A SERVIZIO DELLA V2 PER IMPIANTO AD OSMOSI INVERSA
P3	POMPA A SERVIZIO DELLA V3
P4	POMPA A SERVIZIO DELLA V4 PER SIST. DI ACIDIFICAZ. O SCARICO
P5	POMPA A SERVIZIO DELLA VASCA DI RACCOLTA FINALE CAPANN.
P6	POMPA A SERVIZIO DELLA V1 PER LAVAPLASTICHE
P7	POMPA A SERVIZIO DELLA V2 PER LAVAPLASTICHE
SR	SKID RAFFREDDAMENTO E PURIFICAZIONE BIOGAS
SO	SKID STOCCAGGIO OLIO
TE	TORRE EVAPORATIVA
GE	GENERATORE DI EMERGENZA 150kW
C	POZZETTO PRELIEVO CAMPIONI SU LINEA DI SCARICO
PAF	POZZO DI EMUNGIMENTO ESISTENTE PER ACQUA DI FALDA

Committente

ENERGA S.R.L.

Sede:

Piazza Corvetto1/8 - 16122 GENOVA

Oggetto:

IMPIANTO DI DIGESTIONE ANAEROBICA
DA RIFIUTI CON POTENZA 999kWe

Impianto:

TAV. E - EMISS. IN ATMOSFERA, SCARICHI IDRICI, RIFIUTI

Progettista:

GEM CHIMICA S.R.L.
ENERGIE RINNOVABILI E CONSULENZA AMBIENTALE
VIA MAESTRI DEL LAVORO, 25 - 12022 BUSCA (CN)
WWW.GEMCHIMICA.COM

4U ENGINEERING S.R.L.
PROGETTAZIONE IMPIANTI TECNOLOGICI
C.SO G. FERRARIS, 35 - TORINO
WWW.4UENGINEERING.COM

08				
07				
00				
05				
04				
03				
02				
01	16/06/2014	Emesso da SIGE S.r.l. come allegato relazione tecnica generale istanza AU	mlo	mlo	mlo
00	20-05-2014	Emesso per iter autorizzativo	G. U.	S. M.	D. L.
REV.	DATA	OGGETTO:	DISEGNATO	VERIFICATO	APPROVATO

A	ARCHITETTONICO	G	GAS	RILIEVO DELLO STATO ESISTENTE	☐	PROGETTO DEFINITIVO	☒
C	CONDIZIONAMENTO	I	ANTINCENDIO				
D	IDRICO	R	RISCALDAMENTO	PROGETTO PRELIMINARE	☐	PROGETTO ESECUTIVO	☐
E	ELETTRICO	S	STRUTTURALE				

PROGETTO COSTRUTTIVO	☐	COMMESSA	SCALA	TAVOLA	
AS-BUILT	☐	C163-2014	1:500	ALL.2 - REL. GEN. ISTANZA AU	
		FILE			