Firmato digitalmente da:
LONGAGNA MARCO
Firmato il 26/09/2025 14:50
Seriale Certificato: 4260496
Valido dal 14/02/2025 al 14/02/2028
InfoCamere Qualified Electronic Signature CA

REGIONE LIGURIA

PROVINCIA DI SAVONA

COMUNE DI VADO LIGURE

Verifica di Assoggettabilità a V.I.A.
(Art.19 D.lgs. 152/2006 e smi)

Impianto di recupero rifiuti non pericolosi –
Via Tommaseo 8 – 17047 – Vado Ligure

Impianto fotovoltaico valutazione di fattibilità

Proponenti: Anselmo S.r.l. Via Quiliano N.46 -17100 Savona Proprietà: Giano S.r.l. Via Pontevecchio n. 145 – 17017 Millesimo (SV)	Redatto da: Anselmo S.r.l. Gruppo di lavoro: - Anselmo S.r.l. - Dott. Saglietto Flavio

Nome del file: ALLEGATO_23_Imp_fotov_valutaz_fattib
Data di redazione del documento: 12/05/2025
Data di presentazione dell'istanza: 26.09.2025

Spett. ANSELMO SRL

Via Quiliano, 46

17100 Savona

Relazione preliminare di fattibilità impianto FV su copertura tetto nuovo capannone

A seguito del prossimo insediamento della vostra attività nel compendio sito in Vado Ligure e identificato nella planimetria di seguito indicata, ci è stato richiesta una prima valutazione di massima sulle potenzialità di parte di detto compendio (tetto della struttura attualmente con tetti “a botte”).



Figura 1 - planimetria del sito



Figura 2 - Immagine satellitare attuale del sito con evidenza della struttura "a botte"

La superficie interessata dagli attuali tetti “a botte” è di circa 4.000 mq e, nell’ipotesi di rifacimento del tetto con una struttura piatta, lo spazio risultante potrebbe ospitare un impianto FV di potenza massima compresa tra i 400 ed i 600 kWp, in funzione delle necessità di occupare il tetto con elementi tecnologici, scarichi, camini, vie di fughe, etc.

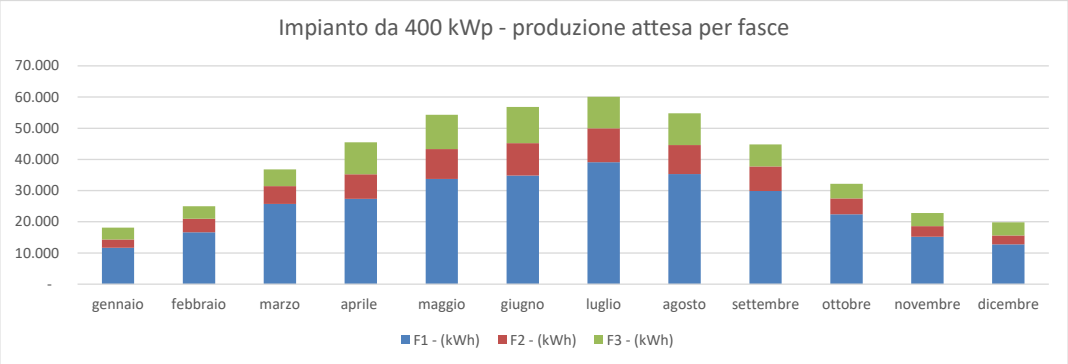
Assumendo una ipotesi conservativa, la potenza di 400 kWp potrebbe essere ottenuta alloggiando i moduli in strutture auto zavorrate appositamente studiate per ambienti ventosi, da posizionare sulla copertura senza alcuna necessità di forature e intrusioni nella nuova copertura.



Figura 3 - esempio di sistema autozavorrato

Un impianto di questa potenza, posizionato con l’inclinazione prevista dai moduli e disposto su file parallele esposte verso sud, potrebbe garantire una produzione annua di circa 470.000 kWh così distribuita:

PRODUZIONE IMPIANTO	gennaio	febbraio	marzo	aprile	maggio	giugno	luglio	agosto	settembre	ottobre	novembre	dicembre	totale	peso %
F1 - (kWh)	11.690	16.616	25.717	27.386	33.762	34.828	39.105	35.295	29.905	22.410	15.200	12.774	304.689	64,68%
F2 - (kWh)	2.630	4.366	5.742	7.844	9.571	10.366	10.834	9.329	7.833	5.116	3.420	2.874	79.923	16,97%
F3 - (kWh)	3.799	4.018	5.342	10.250	10.987	11.606	10.181	10.136	7.102	4.674	4.180	4.152	86.427	18,35%
produzione FV totale - (kWh)	18.120	25.000	36.800	45.480	54.320	56.800	60.120	54.760	44.840	32.200	22.800	19.800	471.040	100,00%



La produzione dell'impianto, in funzione della curva dei consumi elettrici attesi nel nuovo insediamento, risulterebbe assolutamente in grado di garantire l'indipendenza energetica della società per tutti i consumi nella fascia F1 (orario lavorativo giorni feriali), anche nell'ipotesi di conversione di parte dei macchinari attuali da gasolio ad elettrico.

A seconda della dinamica dei consumi l'impianto potrebbe essere adatto a scambiare parte dell'energia prodotta aderendo ad una CER (Comunità Energetica Rinnovabile) per ottimizzare la valorizzazione economica e l'uso "sociale" dell'energia non direttamente autoconsumata.

Dal punto di vista tecnico l'impianto potrebbe essere realizzato (ipotesi allo stato attuale di disponibilità di forniture sul mercato) con i seguenti componenti:

Articolo	Quantità	Descrizione
Moduli	800	Moduli Fotovoltaici in silicio Monocristallino HALF CUT HAWHA QCELLS QPEAK DUO G11 + 510Wp
Inverter	4	Inverter multimppt – 110 kWp – 50kWp
Strutture	1	Strutture autozavorrate
Quadri e componenti elettrici	1	Quadri e componentistica elettrica; Materiali accessori e di consumo (cavi, canaline, minuterie, altri materiali meccanici ed elettrici).
Sistema di telecontrollo	1	Sistema per il monitoraggio della produzione e di eventuali anomalie di funzionamento

Specifiche tecniche PANNELLI

HANWHA QCELLS QPEAKDUO G11 + 510 Wp tecnologia Half Cut silicio monocristallino

Potenza Nominale 510 Wp

Tipo Monocristallino Half Cut

Garanzia sulla produzione 25 anni

Garanzia sul prodotto 25 anni

Efficienza 21.5%

Certificazioni § IEC 61215, IEC 61730-1/-2

UNI9177 Grado di resistenza al fuoco in classe (1) – Classe A+ C

Resistenza meccanica 5400Pa – 4000Pa

PID Free

Classe di isolamento II;

Identificazione di ogni singolo modulo mediante targa contenente il nome del costruttore, il nome del modello e le caratteristiche tecniche;

Specifiche tecniche INVERTER

Sunny Tripower CORE1 -2 è l'inverter ideale per impianti decentralizzati nell'ordine del megawatt, grazie al design flessibile. Con 50-110 kiloWatt di potenza, 12-24 stringhe e 6-12 inseguitori MPP, Sunny Tripower CORE1-2 consente un grado di copertura particolarmente elevato durante la giornata in installazioni a terra e con diversa inclinazione del tetto. La soluzione software SMA integrata ShadeFix ottimizza sempre automaticamente le prestazioni dell'impianto anche in caso di moduli parzialmente ombreggiati. Il servizio di monitoraggio automatico SMA Smart Connected garantisce il riconoscimento tempestivo degli errori e massimi rendimenti dell'impianto FV.

Con Sunny Tripower CORE 1-2 come componente centrale di SMA Energy System Business gli installatori e i gestori degli impianti beneficiano di componenti di alta qualità da un solo fornitore e della possibilità di potenziamento futuro con soluzioni di accumulo SMA

Inverter Made in Germany SMA TRIPOWER CORE 2 STP 110 -60

Restiamo a disposizione per ogni eventuale chiarimento o necessità.

Savona, 12 maggio 2025

Cordiali saluti

Marco Nicolini

AGRESCO srl
Corso Italia 27
17100 SAVONA
C.F. e P.IVA: 01662680097