Dr.ssa Arianna De Ferrari Rolleri

Via Bertucci 6, 16047 Moconesi - Genova - cel 3480165106

Via Tanini 29, 16133 Genova - e-mail: ariannadeffe@gmail.com

PEC ariannadeffe@pec.it
www.demagis.it
C.F.DFRRNNRe76B47D969J PIVA 01711870996

Servizi Ambientali

Acustica Ambientale, Vibrazioni, Insonorizzazioni, Elettromagnetismo, Energie rinnovabili, Certificazioni Energetiche, ISO 14001, ISO 9001

ALL004 – SCHEDA TECNICA DEI MEZZI

RISSOTTO PAOLA
2023.12.18 13:19:12
Pos. 2472 Ordine Architetti Genova
CN=RISSOTTO PAOLA
C=IT
2.5.4.4=RISSOTTO
2.5.4.42=PAOLA
C.F. RSSPLA69D42D969S

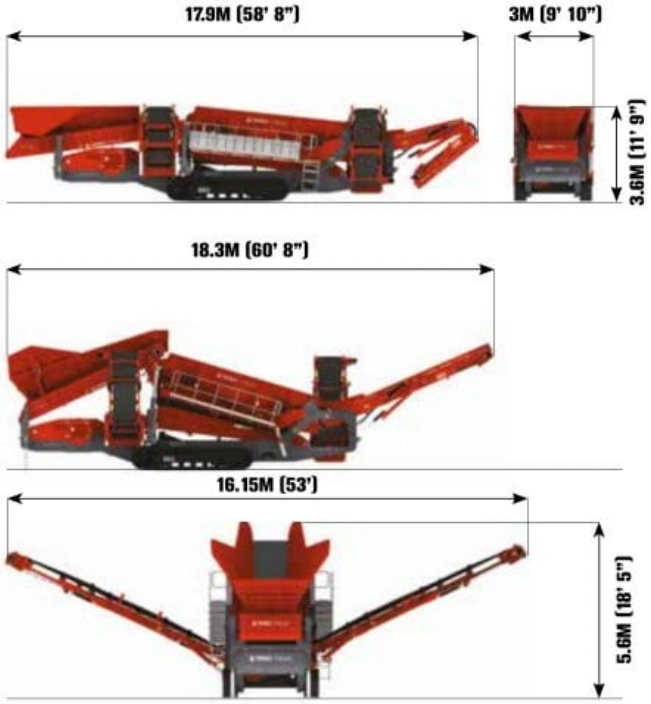
OGGETTO: **CAVA MAENCHE** nel Comune di Né

PROGETTO: Messa in sicurezza, riqualificazione e chiusura

PROGETTISTA: Pessagno Luigi

Firmato digitalmente da:
DE FERRARI ROLLERI ARIANNA
Firmato il 30/09/2024 17:16
Seriale Certificato: 2250457
Valido dal 03/03/2023 al 03/03/2026
InfoCamere Qualified Electronic Signature CA

TRASPORTO & LAVORO



PESO

48.000KG (106.000LBS)
(CONFIGURAZIONE DELLA MACCHINA STANDARD)





Il Terex® Finlay 893 è una macchina molto versatile e aggressiva concepita e realizzata per il settore estrattivo, minerario, edilizio e delle demolizioni su grande scala, adatta al trattamento di detriti, terreni di superficie, sabbia, ghiaia, carbone, minerali, materiali inerti e riciclati. L'impianto è in grado di lavorare un massimo di 800 tonnellate di prodotto all'ora e può essere alimentato da un frantoio mobile cingolato, da una pala meccanica o da un escavatore. A seconda dell'applicazione l'angolazione di lavoro di questo vaglio aggressivo può essere regolata idraulicamente da 14 a 18°. Una caratteristica fondamentale della macchina è la capacità di variare l'angolazione di lavoro della tramoggia/alimentatore. La posizione di lavoro può essere abbassata per facilitare l'utilizzo di un frantoio mobile. La posizione di lavoro della tramoggia/dell'alimentatore può essere sollevata per ottenere un angolo di alimentazione ridotto in modalità diretta da escavatore o pala meccanica. Il piano superiore del vaglio può essere dotato di diverse opzioni, fra cui: rete, lamiera forata, barre Bofor e denti. Il piano inferiore può essere dotato di rete, lamiera forata e vagli a pettine. Questo impianto completamente autonomo può essere ripiegato idraulicamente per il trasporto in meno di 30 minuti, un'opportunità che lo rende ideale per i lavori in appalto su grande scala, in cui è fondamentale disporre di un vaglio con rendimento e affidabilità elevati.

CARATTERISTICHE

- Vaglio aggressivo e versatile, si adatta con facilità a diverse applicazioni.
- Configurazione modulare del vaglio con piano superiore da 6,1 m x 1,8 m (20' x 6') e piano inferiore da 5,5 m x 1,8 m (18' x 6').
- Angolazione del vaglio regolabile idraulicamente tra 14° e 18°.
- Estremità di scarico del vaglio sollevabile idraulicamente di 600 mm (24") per agevolare l'accesso e la manutenzione.
- Angolazione di tutti i nastri di stoccaggio regolabile idraulicamente con sezioni di testa estendibili idraulicamente per la massima altezza di scarico e stoccaggio.
- Angolazione dell'alimentatore a piastre regolabile, posizione ribassata per accogliere l'alimentazione dal frantoio, la posizione elevata consente un angolo di inclinazione dell'alimentatore ridotto se utilizzato in modalità di alimentazione diretta dall'escavatore o dalla pala compatta.



J-1160

Il Terex® Finlay J-1160 è un frantoio primario a mascelle cingolato, compatto ed energico.La macchina integra un frantoio a mascelle La macchina integra un frantoio a mascelle Terex® Jaques JW40, un grizzly vibrante heavy duty con pre-vaglio integrato per risultati ottimali in applicazioni di frantumazione, cava, demolizione e riciclaggio.

Le dimensioni compatte, i rapidi tempi di installazione, la facilità di trasporto e la semplicità di manutenzione rendono il Finlay J-1160 ideale per imprese di piccole e medie dimensioni.

Caratteristiche:

- La robusta camera a mascelle a singola ginocchiera con trasmissione idrostatica ad alte prestazioni garantisce elevata capacità e ottima riduzione dei materiali.
- L'alimentatore vibrante a velocità variabile automaticamente garantisce un'alimentazione continua di tipo a camera piena per una produttività ottimale.
- La potente trasmissione idrostatica consente di controllare il frantoio con precisione ed offre una funzione di marcia indietro per eliminare gli intasamenti di materiale e agevolare applicazioni di demolizione e riciclaggio.
- La regolazione idraulica dell'apertura riduce i tempi di fermo macchina e consente una regolazione rapida.

Dimensioni di trasporto



Dimensioni di lavoro



Peso della macchina: 33,500kg (73,8
** Nota - Configurazione di serie (senz
tro di by-pass o ma