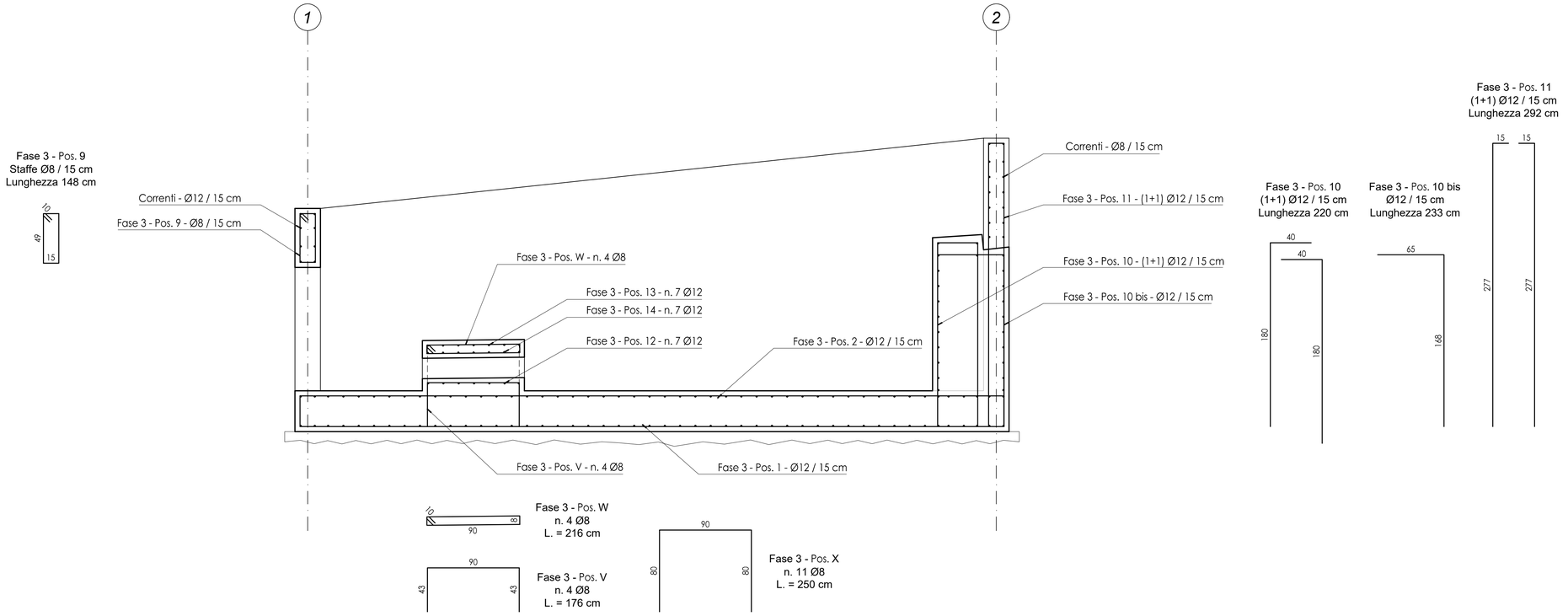
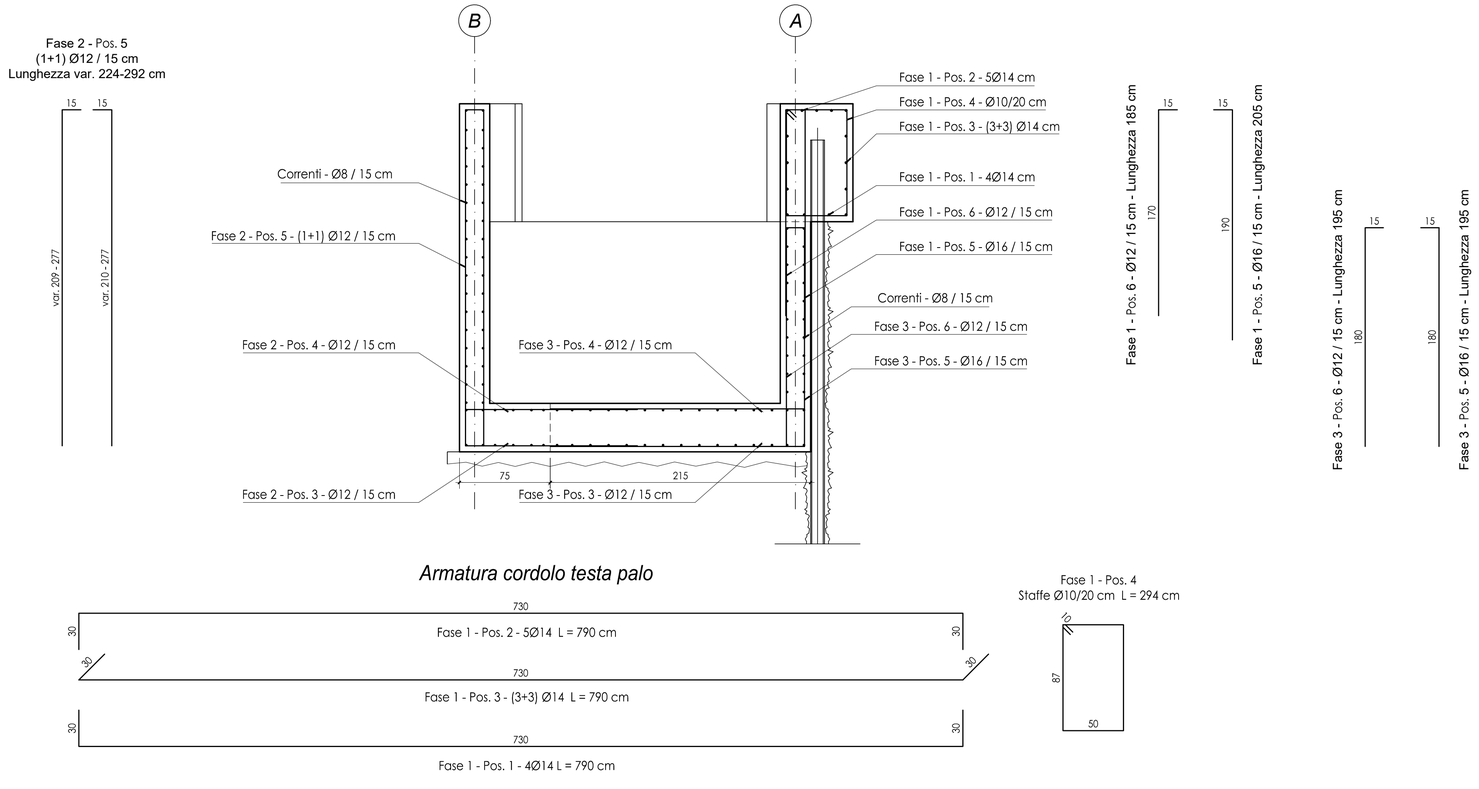
SEZIONE C-C
scala 1:25 [misure in cm]



SEZIONE B-B
scala 1:25 [misure in cm]



Armatura cordolo testa palo

Fase 1 - Pos. 4
Staffe Ø10/20 cm L = 294 cm

NOTE MATERIALI

- **OPERE IN C.A. (PLATEA E PARETI LATERALI):**

  - CONGLOMERATO CEMENTIZIO C28/35) VIBRATO IN OPERA
  - CLASSE DI ESPOSIZIONE (UNI 11104) : XC2 (BAGNATO RARAMENTE ASCIUTTO)
  - RAPPORTO ACQUA CEMENTO MASSIMO : 0.55
  - CONSISTENZA SEMIFLUIDA: S4
  - CEMENTO tipo 425, portland o d'altoforno
  - GRANULOMETRIA E DOSAGGIO INERTI:
    - Dosaggio minimo di calcestruzzo: 320 kg/mc
    - Diametro massimo aggregato: 22 mm

    Gli inerti dovranno essere certificati.
    Non e' consentito il misto di fiume.
  - ACQUA: del civico acquedotto.
  - ACCIAIO D'ARMATURA B 450 C AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO
  - COPRIFERRO: 5,0 cm

- **OPERE GEOTECNICHE - MICROPALI:**

  - ACCIAIO MICROPALI Ø 114.3x10 mm: S355 (Fe510)
  - MALTA PER MICROPALI:
  - Dosaggio minimo di cemento tipo 425 portland o d'altoforno: 600 Kg/mc
  - Sabbia di fiume vagliata e perfettamente priva di impurità
  - Correttivo antiritiro
  - ACQUA: del civico acquedotto

- le quote e le dimensioni sottolineate sono da intendersi fuori scala;
- il conglomerato cementizio, una volta messo in opera, dovrà essere accuratamente costipato mediante vibratura ad immersione; dovrà essere assolutamente evitata la movimentazione del calcestruzzo all'interno del cassero utilizzando l'effetto della vibrazione;
- i ferri di orditura dovranno essere fissati oltre che con legature di filo di ferro cotto in corrispondenza di ogni incrocio, anche contro i casseri mediante distanziatori capaci di garantire il copriferro di progetto;
- l'esecutore dovrà confrontare le lunghezze e la forma delle barre con le corrispondenti dimensioni indicate in carpenteria;
- le barre di armatura dovranno essere giuntate per sovrapposizione per una lunghezza non inferiore a 40 volte il diametro della barra di dimensioni maggiori;
- l'esecutore, salvo diversa indicazione del tecnico collaudatore delle opere strutturali, dovrà campionare il calcestruzzo utilizzato per i getti nella misura di n.ro 3 prelievi (6 cubetti 15x15x15 cm) per ogni getto significativo e comunque n.ro 1 prelievo (2 cubetti) per ogni 100 mc di calcestruzzo oppure per ogni giornata di getto;
- l'appaltatore dovrà preventivamente fornire al committente e alla d.l. l'attestato di qualifica per le lavorazioni in carpenteria metallica, da estendersi anche ai fornitori e ai subfornitori ai fini della piena rintracciabilità prevista dal d.m. 17/01/2018 (anche per quanto attiene la acquisizione dei materiali che devono essere marcati ce), per quanto attiene i processi di saldatura, il personale deve essere qualificato da ente terzo e il processo deve essere conforme ai disposti della uni 3834.
- l'esecutore e' inoltre tenuto a richiedere, conservare ed eventualmente consegnare i certificati dei materiali utilizzati (calcestruzzo, acciaio per c.a., acciaio per carpenterie metalliche, prodotti prefabbricati e speciali...)
- l'esecutore dovra' sempre operare conformemente ai disposti delle vigenti norme tecniche di cui al d.m. 17/01/2018

- tutte le misure planimetriche e tutte le quote altimetriche sono da verificare preliminarmente in sito a cura del costruttore. qualora si riscontrassero differenze superiori al 5% andra' avvisato il progettista e la d.l. per gli eventuali adeguamenti.
- comunicare in anticipo la data dei getti/prelievi e chiedere visita di controllo della d.l. prima di effettuarli.
- controllare le misure riportate prima di ogni approvvigionamento.

itec ENGINEERING

Committente:

COMUNE DI GENOVA
Direzione Sport
Assessorato bilancio, lavori pubblici, opere strategiche infrastrutturali, rapporti con i municipi

Titolo:
Progetto di fattibilità tecnico-economica di sistemazione del Rio Villa Castagna

Responsabile unico del procedimento
Arch. Roberto Valcalda

Oggetto:
Vasca di ripartizione - Sezioni 3 di 3

Gruppo di lavoro
Ing. P. Misurale
Ing. M. Ivaldi
Ing. E. Misurale
Ing. A. Porri
Geom. F. Sciurti

Scala:
1:25

Livello di progetto: PFTE

Nome File: P105-23-F-DI-STR-005-B

Codice Progetto: P105-23

Tavola n°: STR-005

Firme:

Firmato digitalmente da:
MISURALE PIETRO
Firmato il 11/07/2024 12:39
Seriale Certificato: 839192
Valido dal 19/10/2021 al 19/10/2024
InfoCamere Qualified Electronic Signature CA

Rev.	Modifiche / Revisioni	Data	Redatto	Controllato	Approvato
A	PRIMA EMISSIONE	08/09/23	FSC	EMI	PMI
B	RICHIESTA INTEGRAZIONE REGIONE LIGURIA	22/09/23	FSC	EMI	PMI

itec
19038 SARZANA (SP) - Via B.P.U. Muccini, 54A - T. +39 0187 610532
16129 GENOVA (GE) - Via Antonio Cecchi, 7/9-10 - T. +39 010 5959690
P. Iva 01236860118 - N.CCIAA 01236860118 - REA CCIA SP112013
Cap. Soc. € 100.000 i.v. - info@itec-engineering.it

apave Certification
ISO 9001-N°QC 10-25898/IAF 34
ISO 14001-N°SCA 19-3491/IAF 34
ISO 45001-N° SCS 20-336/IAF 34

E' vietata a norma di legge la riproduzione, anche parziale, non autorizzata di questo documento.