aoorlig - r_liguri - Regione Liguria
Prot-2023-0356799
del 26/04/2023

REGIONE LIGURIA

DIPARTIMENTO AMBIENTE E PROTEZIONE CIVILE

Vice direzione generale Sviluppo per la transizione ecologica

Servizio Rifiuti

Classif./Fasc. : 2023/13.10.2.0.0/5

Allegati:

Al Settore
Valutazione Impatto Ambientale e Sviluppo Sostenibile

(SEDE)

Oggetto: L060_V072B - Lista di Controllo art. 6 comma 9 D. Lgs. 152/2006.
Variante relativa a modifiche al progetto "Opere di ammodernamento impianto esistente per il trattamento/riciclaggio dei fanghi delle acque reflue del depuratore di Savona".

Con riferimento alla Vs. nota Prot.-2023-345386 del 18/04/2023, con cui si comunicava l'attivazione dell'istanza di valutazione preliminare tramite "liste di controllo" ex art. 6 comma 9 del D. Lgs. n. 152/2006 per il procedimento in oggetto, si comunica quanto segue.

Si richiamano i contenuti della nota Prot-2022-211632 indirizzata alla Provincia di Savona ENTE DI GOVERNO DELL'A.T.O. CENTRO OVEST 1, agli atti dello stesso procedimento di LL.CC., con cui si esprimeva la conformità della proposta di intervento di ammodernamento dell'impianto di trattamento fanghi presso il depuratore savonese.

Le linee guida e gli obiettivi primari che il Consorzio S.p.A. si prefigge sono i seguenti:

• maggiore flessibilità nella gestione fanghi di depurazione;

• massimizzazione del riutilizzo degli impianti attualmente esistenti allo scopo (digestore ed essiccatore);

• implementazione/chiusura del ciclo produttivo dei fanghi al fine di ottenere in uscita un rifiuto/prodotto collocabile senza problemi sul mercato;

• effettuare valutazione in possibilità di fornire un servizio ad impianti terzi anche in ragione dell'efficientamento massimo della soluzione tecnico prospettata.

La soluzione progettuale si basa sulla rifunzionalizzazione delle esistenti sezioni di digestione anaerobica (con annessa caldaia, gasometro e torcia) e di essiccamento termico.

La filiera di processo, arricchita di una nuova centrifuga per la disidratazione meccanica dei fanghi stabilizzati, sarà completata con la cogenerazione mediante microturbine.

L'alimentazione delle 2 unità di digestione anaerobica avviene separatamente con fanghi primari ispessiti e secondari addensati senza preventiva mutua miscelazione e quindi ciascun digestore è dedicato a una tipologia specifica di fanghi. Lo scopo del progetto è di ridurre la putrescibilità e il quantitativo di fanghi finali da avviare a recupero.

La riduzione di produzione di fanghi derivante dalla riattivazione delle sezioni di digestione anaerobica, che si dovrebbe attestare intorno al 23% consentirebbe una notevole riduzione della CO 2 eq, ovvero un risparmio pari a circa 11 ton di emissioni totali di CO2 eq, in relazione ai minori trasporti al destino finale (principalmente recupero in agricoltura).

Nel complesso le valutazioni sono positive, sia in coerenza con la pianificazione di gestione rifiuti, sia per la sostenibilità del progetto.

Si coglie l'occasione per porgere distinti saluti.

IL DIRIGENTE
(Dott. Andrea BARONI)

Dipartimento Ambiente e Protezione Civile – Vice direzione generale Sviluppo per l
Servizio Rifiuti – Via D'Annunzio 111- 16121 Genova - Tel. 010-54851 - Pec: protocc
Funzionario: Ing. Emanuele Striglioni ne' Tori - tel. 010 548 5679, e-mail: emanuele.st

Firmato digitalmente da:
ANDREA BARONI
Regione Liguria
Firmato il: 26-04-2023 10:04:17
Certificato valido dal 12-06-2020 al 12-06-2023